

# *Calcolo costo presse*

soluzione

**Contatto:**

**Francesco Lagonigro**

Mail: [lagonigro@strategiaecontrollo.it](mailto:lagonigro@strategiaecontrollo.it)

Tel +39 348 6611057

## METODO DIRECT COST

## SCHEMA "Costi Macchina"

Data : 25/10/10

Macchina / Descrizione

Presse da 400-500 ton

Valuta

Euro

### Costo Capitale

|  |   |         |
|--|---|---------|
| costo investimenti Macchina                | A | 200.000 |
| costo investimenti Attrezzatura Periferica | B | 65.000  |
| Costo d'installazione                      | C | 10.000  |
| Costo residuo                              | D |         |

Età della Macchina/Attrezzatura  
Tempo di Ammortamento

|   |   |         |
|---|---|---------|
| E | 7 | Anni    |
|   |   | Anni ** |

$\text{Ammortamento} = (A+B+C-D) \div E$

39,286 Costo/Anno

Assicurazione  
Interessi sul Capitale

|   |    |            |
|---|----|------------|
| F |    | Costo/Anno |
| G | 3% | Costo/Anno |

### Tempo Effettivo di Lavoro per Macchina

|                        |   |     |
|------------------------|---|-----|
| Giorni lavorativi/anno | H | 221 |
| Turni al giorno        | I | 2   |
| Ore per Turno          | J | 7,5 |
| Utilizzo impianto (%)  | K | 80% |

Tempo effettivo di funzionamento Macchina =  $H \times I \times J \times K \times 60$

|   |         |             |
|---|---------|-------------|
| L | 159.120 | Minuti/Anno |
|---|---------|-------------|

Manutenzione & Riparazioni (incl. Lavoro)

|   |       |            |
|---|-------|------------|
| M | 3.500 | Costo/Anno |
|---|-------|------------|

|                                    |                    |    |                  |
|------------------------------------|--------------------|----|------------------|
| Consumi                            | consumo medio kw/h | 45 | 0,156            |
| Energia elettrica                  | N=L/60*C32*0,4*D32 | N  | 7.447 Costo/Anno |
| Gas                                |                    | O  | 0 Costo/Anno     |
| Olio                               |                    | P  | 50 Costo/Anno    |
| Altro (costo utilizzo compressori) |                    | Q  | Costo/Anno       |

Spazio impegnato (macchina + magazzino)  
Rata minima (da includere tutti i costi)

|   |  |                           |
|---|--|---------------------------|
| R |  | m <sup>2</sup>            |
| S |  | Costo/anno/m <sup>2</sup> |

### costo Manodopera: Diretto & Indiretto

M.O. Diretta

|   |       |           |
|---|-------|-----------|
| T | 17,56 | Costo/ora |
|---|-------|-----------|

M.O. Indiretta

|   |  |           |
|---|--|-----------|
| W |  | Costo/Ora |
|---|--|-----------|

### Costi relativi alla Macchina

Costo del Capitale =  $(\text{Depr.} + F + G) \div L$

0,247 Costo/Minuto

Costo Manutenzione =  $M \div L$

0,022 Costo/Minuto

Costo dei Consumi =  $(N + O + P + Q) \div L$

0,047 Costo/Minuto

Costo area =  $R \times S \div L$

0,000 Costo/Minuto

**Costo Macchina = Somma dei Costi/Minuto**      0,316      Costo/Minuto

**Costo Macchina = Somma dei Costi/ora**      18,96      Costo/ora

Costo Manodopera diretta =  $T \div 60$       0,293      Costo Minuto

Costo Manodopera Indiretta =  $W \div 60$       0,000      Costo Minuto

**Costo totale Macchina + M.O. Diretta + indiretta**      0,609      Costo Minuto

36,52      Costo/ora

\*\* rif.al DPR 917 Art. 102 del 22/12/1986 con coeff. ammortamento come DM del 31/12/1988, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale Nr 27 del 02/02/1989, con quotazione annua del 15,5%.

## SOLUZIONE

- Costo orario presse a Full Cost: € 55,41
- Costo unitario a pezzo € 0,55
- Prezzo proposto a pezzo € 0,40
  
- Margine Unitario € -0,15
- MARGINE TOTALE € -150.000,00
  
- A FULL COST **RIFIUTO** LA COMMESSA

- Costo orario presse a Direct Cost: € 36,52
- Costo unitario a pezzo € 0,36
- Prezzo proposto a pezzo € 0,40
  
- Margine Unitario € 0,04
- MARGINE TOTALE **€ 40.000**
  
- A DIRECT COST **ACCETTO** LA COMMESSA