15 -16

- Deflessione imposta alla corrente abbastanza limitata (qualche decina di gradi);
- Profili sottili e poco incurvati.
  - Perdite di "anello" (annulus losses)
  - Perdite di profilo (profile losses)
  - Perdite per "flussi secondari" (secondary losses)

- Perdite di "anello" (annulus losses)

$$C_{Da} = 0.02 \cdot \frac{s}{H}$$

s è il passo palare; H è lo sviluppo radiale della pala

- Perdite per "flussi secondari" (secondary losses)

$$C_{Ds} = 0.018 \cdot C_L^2$$

$$C_{Dtot} = C_D + C_{Da} + C_{Ds} = C_D + 0.02 \cdot \frac{s}{H} + 0.018 \cdot C_L^2$$

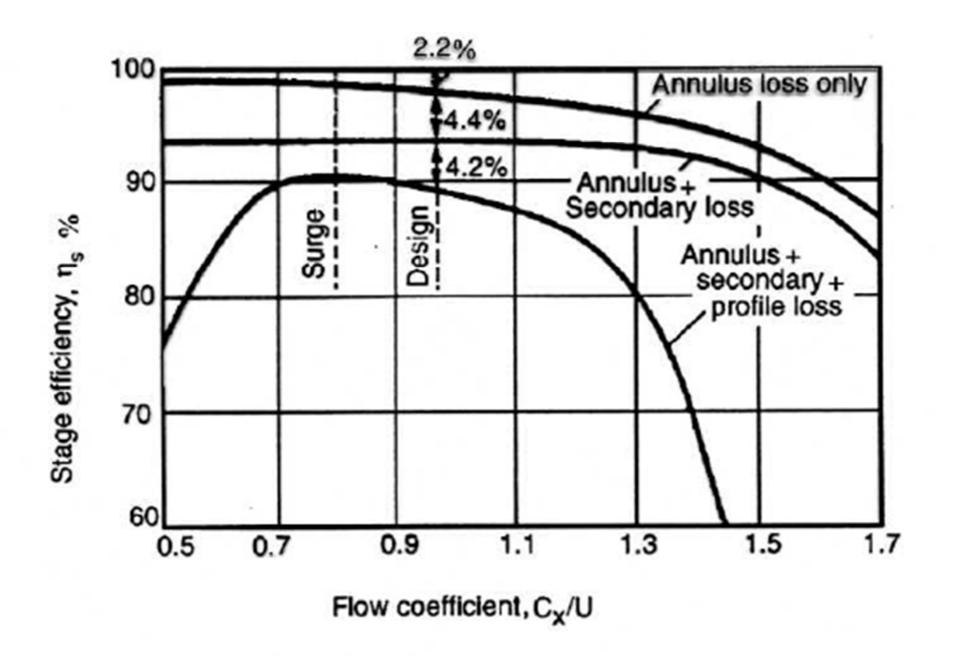


Fig. 3.13. Losses in a compressor stage (Howell 1945). (Courtesy of the Institution of Mechanical Engineers).

Correlazione di Howell  $\varepsilon^* = 0.8 \cdot \varepsilon_s$ 

$$\varepsilon^* = 0.8 \cdot \varepsilon$$

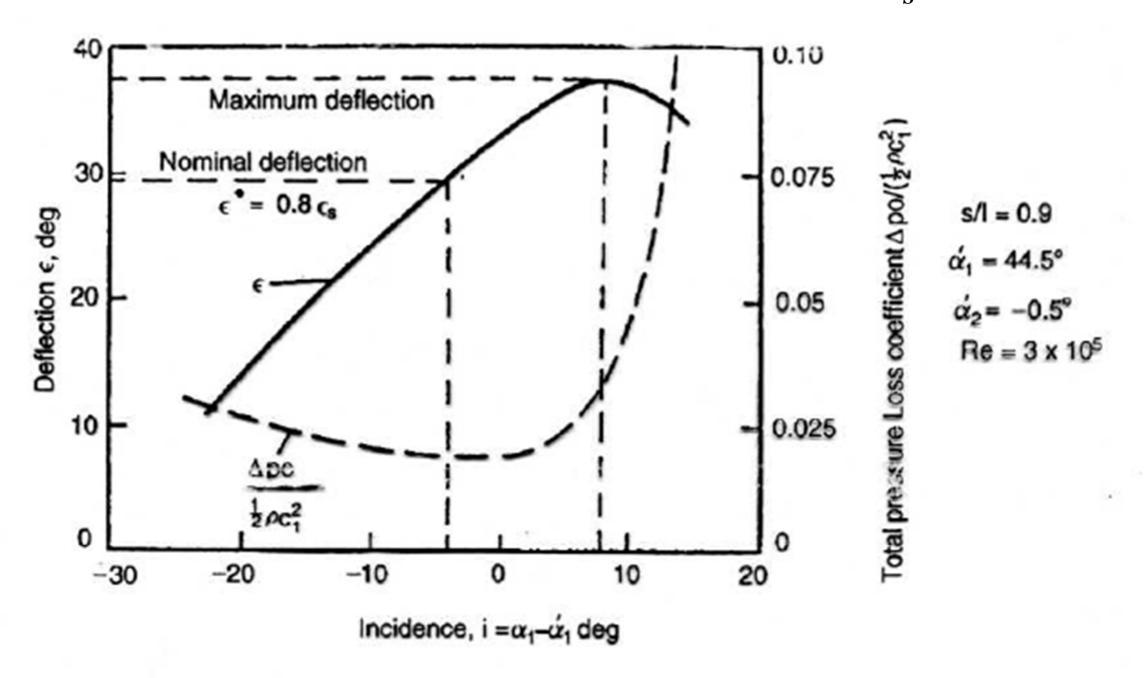
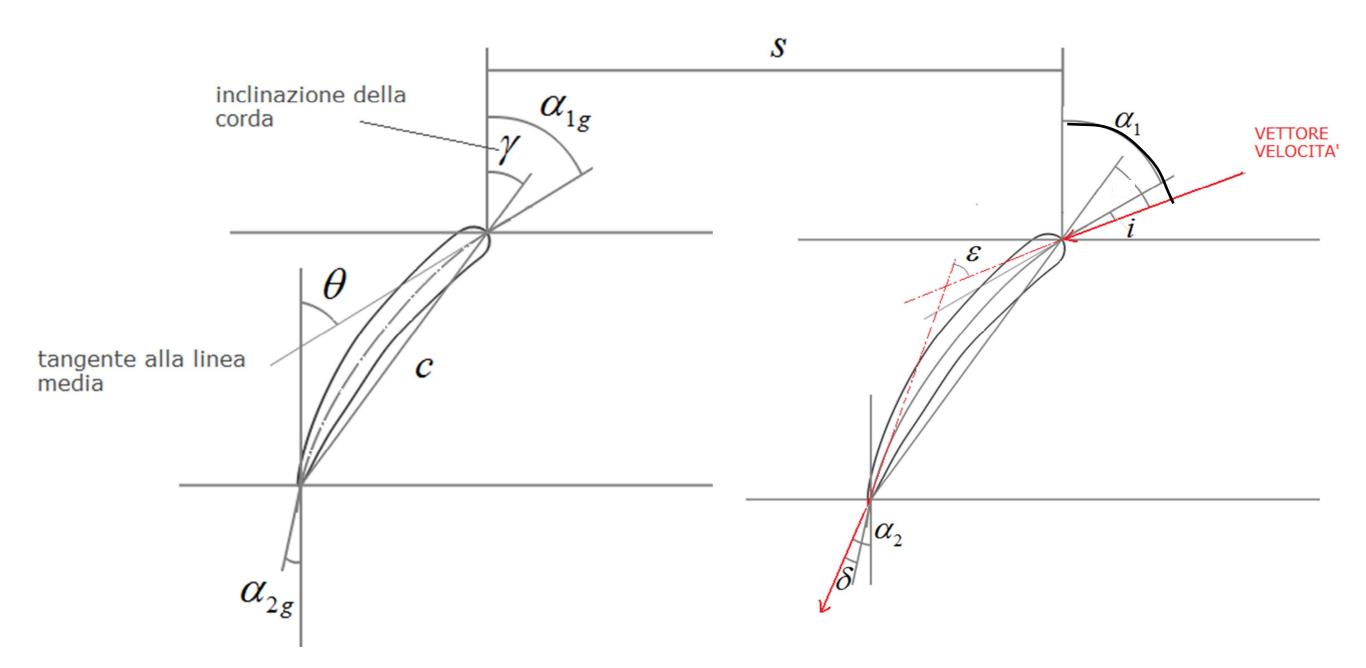


Fig. 3.12. Compressor cascade characteristics (Howell 1942). (By courtesy of the Controller of H.M.S.O., Crown copyright reserved).



La correlazione di Howell consiste una serie di correlazioni:

- "prima" correlazione di Howell : permette di calcolare gli angoli del flusso attesi da una schiera di data solidità ( $\varepsilon = \varepsilon^*$ )
- "seconda" correlazione di Howell : permette di trovare, noti gli angoli di flusso, i corrispondenti valori degli angoli geometrici della schiera ( $\varepsilon = \varepsilon^*$ )

- "terza" correlazione di Howell : permette di calcolare le prestazioni in offdesign (quando  $\varepsilon \neq \varepsilon^*$ )

# progettazione della schiera 1. Correlazione di Howell

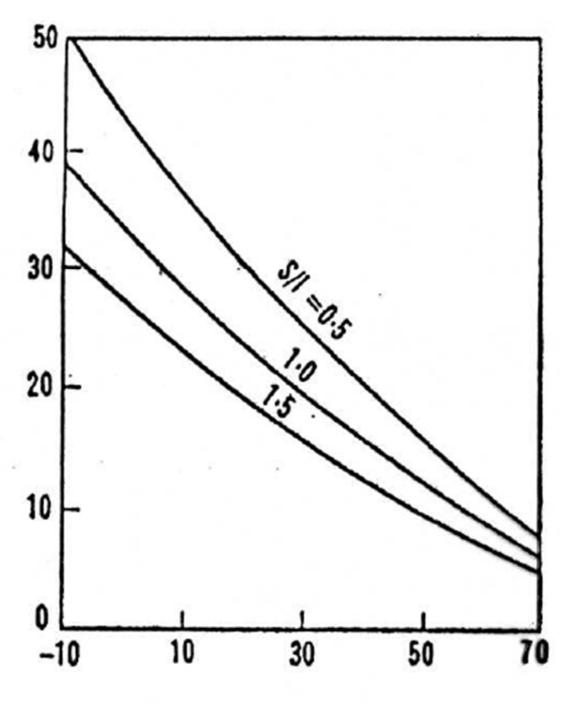
$$\varepsilon^* = f\left(\frac{s}{\ell}, \alpha_2^*, \text{Re}\right) \qquad 20^\circ < \theta < 40^\circ$$

$$20^{\circ} < \theta < 40^{\circ}$$

$$\left| \varepsilon^* = f\left(\frac{s}{\ell}, \alpha_2^*\right) \right| \qquad \text{Re} > 3 \cdot 10^5 \text{g}$$

$$Re > 3.10^5$$

$$\varepsilon^* = \alpha_1^* - \alpha_2^*$$



$$tg\alpha_{1}^{*} - tg\alpha_{2}^{*} = \frac{1,55}{1+1,5\frac{s}{\ell}}$$

Nominal outlet angle, a2 deg

# progettazione della schiera 2. Correlazione di Howell

$$\delta = f\left(\theta, \text{ forma della pala}, \frac{s}{\ell}, \gamma\right)$$
  $\delta$  deviazione

angolo di calettamento

$$\delta^* = m\theta \left(\frac{S}{\ell}\right)^n$$

$$n = \frac{1}{2} \text{ per schiere di compressore}$$

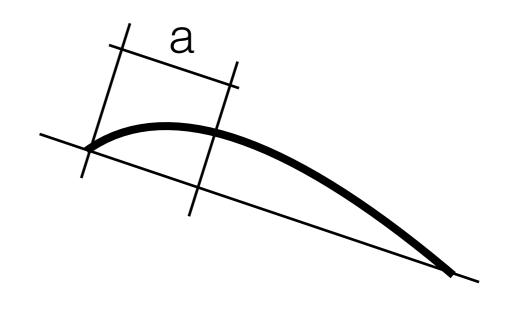
$$n = 1 \text{ per schiere di IGV (di espansione)}$$

$$n = \frac{1}{2}$$
 per schiere di compressore

$$m = 0,23 \cdot \left(2 \cdot \frac{a}{\ell}\right)^2 + \frac{\alpha_2^*}{500}$$

per schiere IGV di espansione

$$m = 0,19$$



# progettazione della schiera 2. Correlazione di Howell

$$\delta^* = \alpha_2^* - \alpha_{2g}$$

$$\alpha_2^* = \frac{\alpha_{2g} + 0.23 \left(\frac{2a}{\ell}\right)^2 \theta \cdot \sqrt{\frac{s}{\ell}}}{1 - \frac{\theta}{500} \cdot \sqrt{\frac{s}{\ell}}}$$

# progettazione della schiera 2. Correlazione di Howell

$$y, \alpha_2 = f(\alpha_1, \text{Re}, M_1, forma)$$

(y coeff. di perdita)

se Re è elevato, M1<0,3, il profilo è sottile e siamo nelle condizioni nominali:

$$\alpha_2^* = f\left(\frac{1}{\sigma}, \alpha_1^*\right)$$

$$\boxed{\alpha_1^* = f'\left(\frac{1}{\sigma}, \alpha_2^*\right)} \quad \Rightarrow \quad \varepsilon^* = f\left(\frac{s}{\ell}, \alpha_2^*\right)$$

$$\varepsilon^* = f''\left(\frac{1}{\sigma}, \alpha_2^*\right) \rightarrow tg\alpha_1^* - tg\alpha_2^* = \frac{1,55}{1+1,5\frac{s}{\ell}}$$

# progettazione della schiera 2. Correlazione di Howell schema di calcolo

Scelgo heta heta

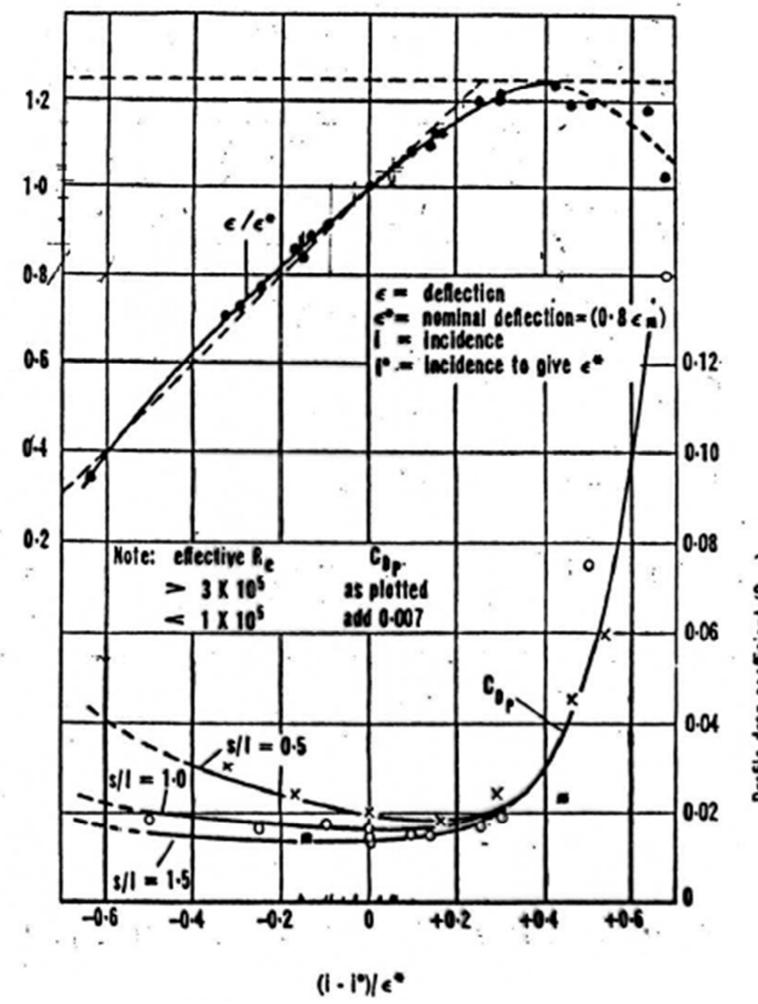
dalla 2 correlazione trovo  $\delta *$ 

dalla curva di  ${\cal E}$  trovo  ${\cal E}^{*}$ 

$$i^* = \varepsilon^* - \theta + \delta^*$$

$$\alpha_{1g} = \alpha_1^* - i^*$$

$$\alpha_{2g} = \alpha_2^* - \delta^*$$

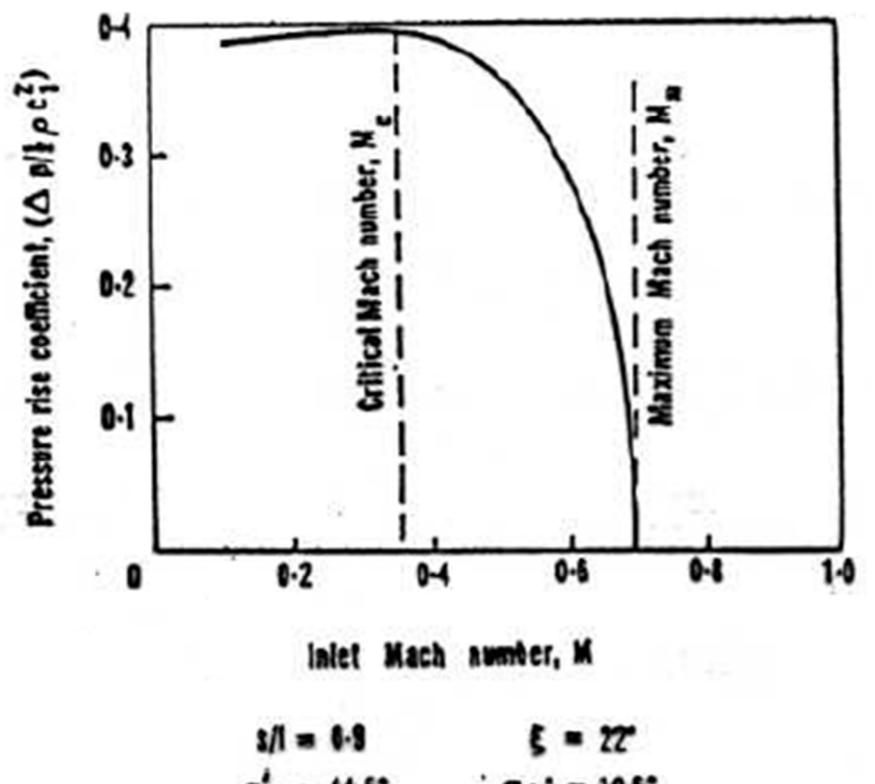


--- Relative deflection < /<

# Condizioni fuori progetto

Profile drag coefficient (Cg.)

# Condizioni fuori progetto

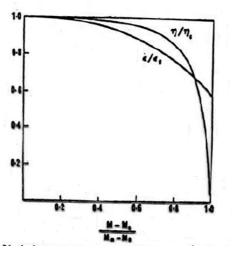


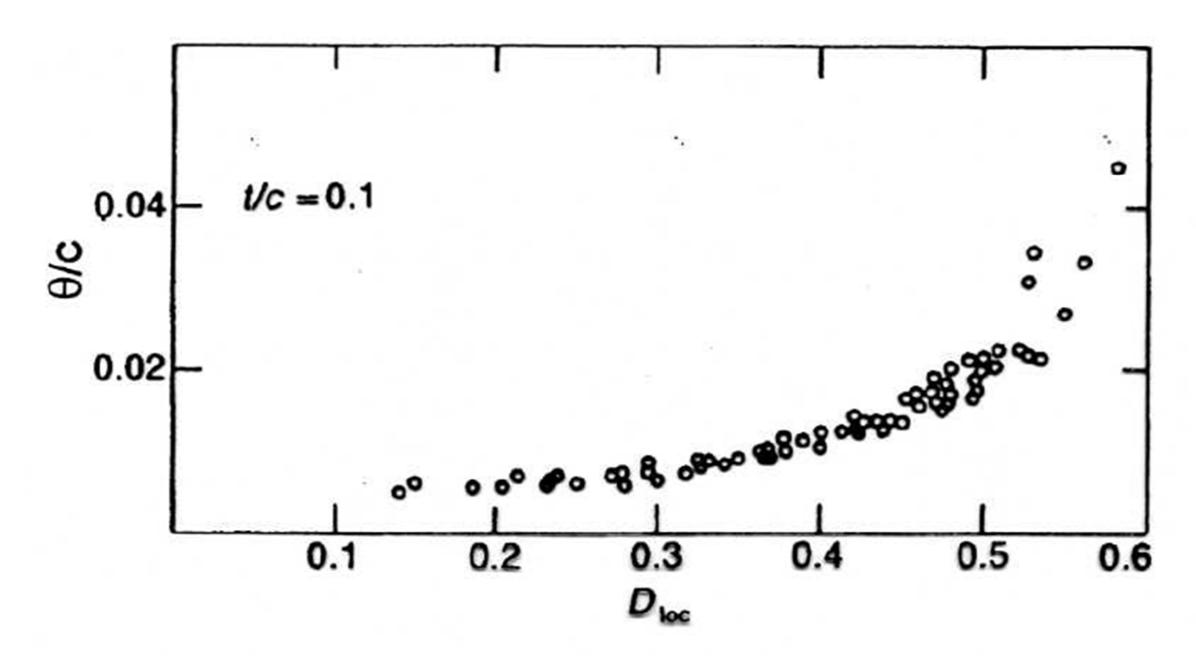
# Condizioni fuori progetto

$$\frac{M - M_c}{M_{\text{max}} - M_c}$$

# 0.5 Incidence I,

# Condizioni fuori progetto



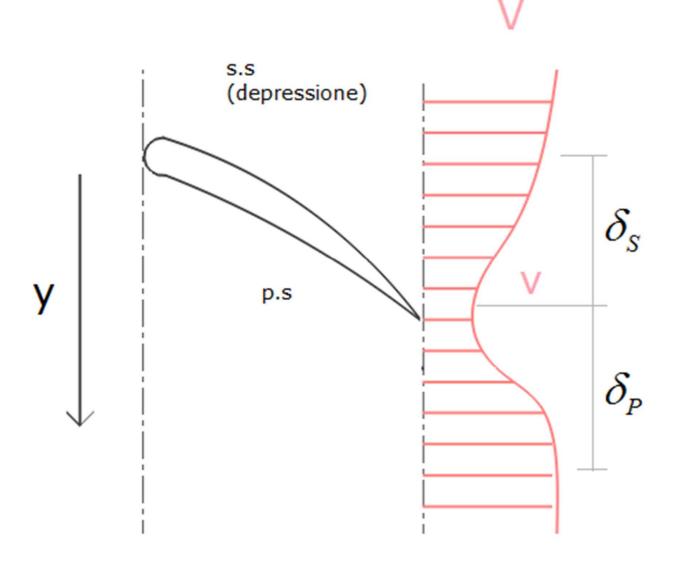


fattore di diffusione locale:

$$D_{loc} = \frac{V_{\text{max}} - V_2}{V_{\text{max}}}$$

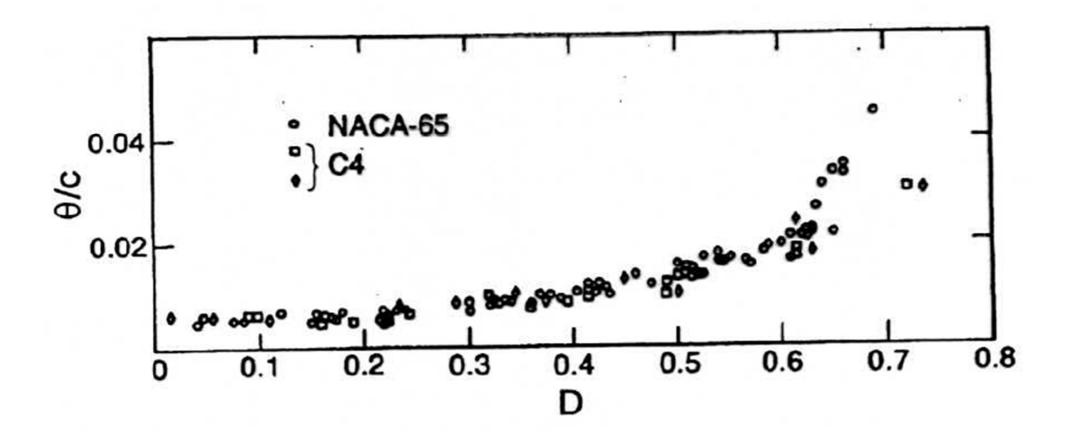
riduzione di quantità di moto:

$$\theta = \int_{\delta_P}^{\delta_S} \frac{v}{V} \left( 1 - \frac{v}{V} \right) dy$$



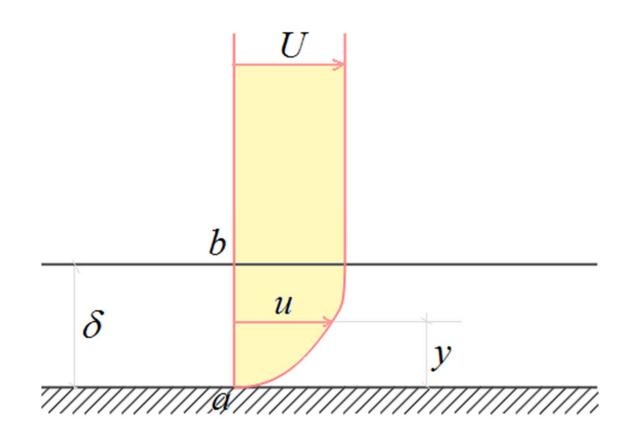
$$\theta = \int_{\delta_P}^{\delta_S} \frac{v}{V} \left( 1 - \frac{v}{V} \right) dy$$

$$\frac{\theta}{c}$$
 < 0,2 criterio empirico



$$D = \left(\frac{V_1 - V_2}{V_1}\right) + \left(\frac{V_{t1} - V_{t2}}{2\sigma V_1}\right) = \left(1 - \frac{\cos\alpha_1}{\cos\alpha_2}\right) + \frac{\cos\alpha_1}{2\sigma}\left(tg\alpha_1 - tg\alpha_2\right)$$

 $D \le 0.4 \div 0.5$  criterio empirico



$$\Delta M = \int_{0}^{\delta} \underbrace{\rho u dy}_{dm} (U - u) = \rho \int_{0}^{\delta} u (U - u) dy$$

spessore della quantità di moto dello strato limite

$$\theta = \frac{\Delta M}{\rho U^2} = \int_0^\delta \frac{u}{U} \left( 1 - \frac{u}{U} \right) dy$$