



# Canali circolari

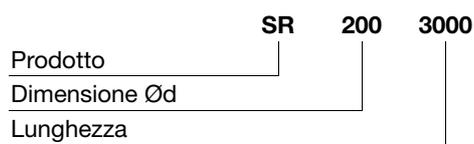
SR



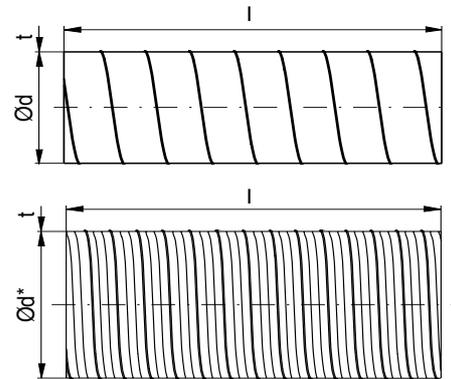
## Descrizione

Canale circolare in lamiera di acciaio zincata Z 275.

## Esempio di ordinazione



## Dimensioni



Ød stand nom	O $\pi d$ m	A $\pi d^2/4$ m <sup>2</sup>	t stand mm	l stand mm	Peso m <sub>l</sub> kg/m
80	0,251	0,005	0,5	3000	1,2
100	0,314	0,008	0,5	3000	1,5
125	0,393	0,012	0,5	3000	1,9
150	0,471	0,018	0,5	3000	2,2
160	0,503	0,020	0,5	3000	2,3
180	0,565	0,025	0,5	3000	2,7
200	0,628	0,031	0,5	3000	2,9
250	0,785	0,049	0,5	3000	3,7
300	0,942	0,071	0,6	3000	5,3
315	0,990	0,078	0,6	3000	5,6
355	1,115	0,099	0,6	3000	6,3
400	1,257	0,126	0,6	3000	7,1
450*	1,414	0,159	0,7	3000	9,3
500*	1,571	0,196	0,7	3000	10,3
560*	1,759	0,246	0,7	3000	11,8
600*	1,885	0,283	0,7	3000	12,6
630*	1,979	0,312	0,7	3000	13,2
710*	2,231	0,396	0,8	3000	17,0
800*	2,513	0,503	0,8	3000	19,2
900*	2,827	0,636	0,9	3000	24,7
1000*	3,142	0,785	0,9	3000	27,5
1120*	3,519	0,985	0,9	3000	30,8
1250*	3,927	1,227	0,9	3000	34,4
1400*	4,398	1,539	1,25	3000	53,4
1600*	5,027	2,011	1,25	3000	61,1
1800*	5,652	2,543	1,25	3000	68,7
2000*	6,284	3,142	1,25	3000	76,3

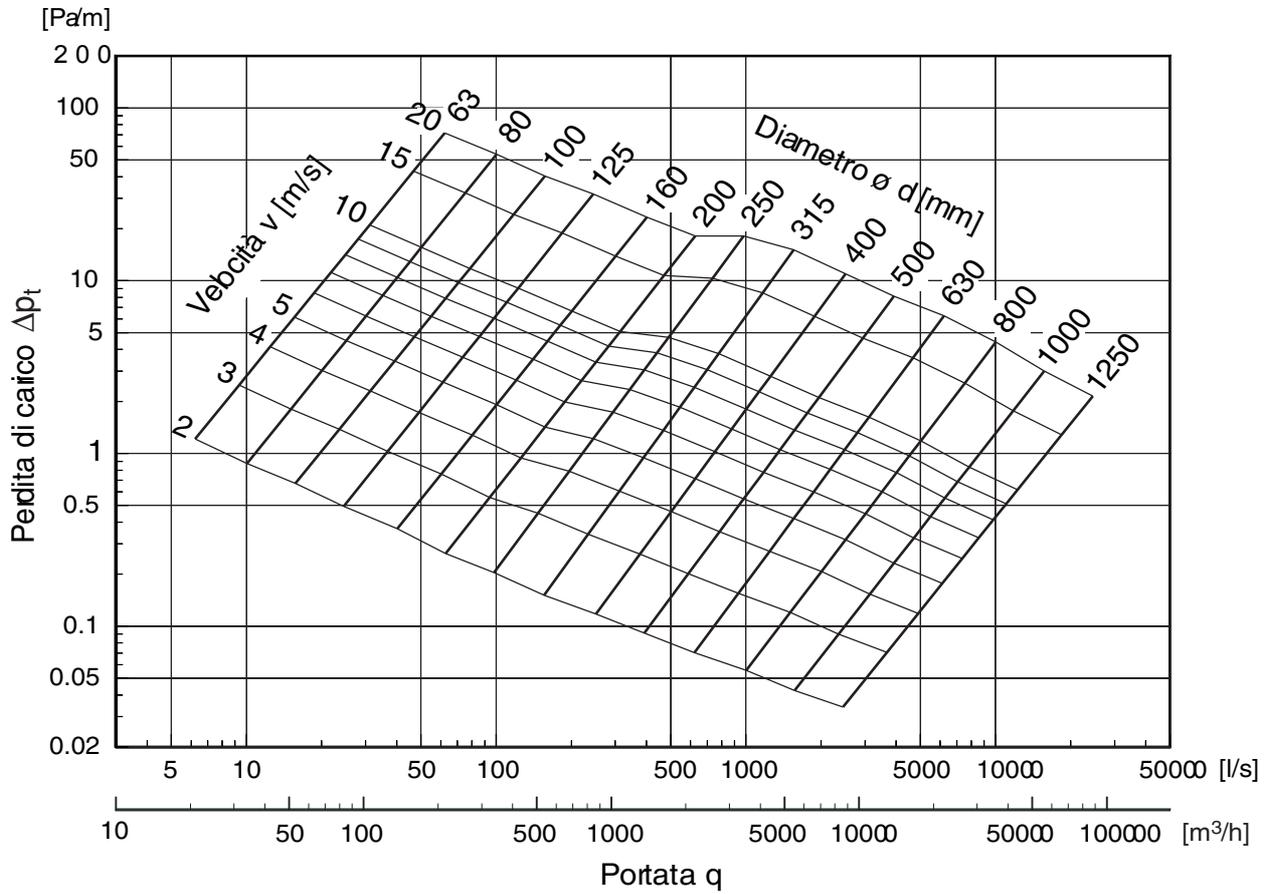
\* Con nervature di rinforzo.



# Canale circolare

SR

## Dati tecnici



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11



# Canale circolare

SR

## Versioni su richiesta

Lindab può fornire il canale con queste caratteristiche a richiesta:

- A tenuta ad olio, con inserimento di sottile guarnizione in gomma di nitrile all'interno della graffatura
- In spessori diversi dallo standard

### A tenuta ad olio, con giunzione nella graffatura

Quando è richiesta una particolare tenuta, i canali possono venire prodotti con una particolare guarnizione in gomma all'interno della graffatura.

Questa guarnizione è estremamente efficace nel prevenire le perdite di oli vegetali, grassi e la maggior parte dei prodotti derivati dal petrolio.

### Altri spessori della lamiera

Se viene richiesta una particolare resistenza dei canali, ad esempio in caso di alte depressioni, questi possono essere costruiti con spessori diversi dallo standard, ricordando sempre che aumentando lo spessore del canale diminuisce il diametro interno. I raccordi per questo tipo di canali vanno specificati separatamente e talvolta devono essere fatti appositamente.

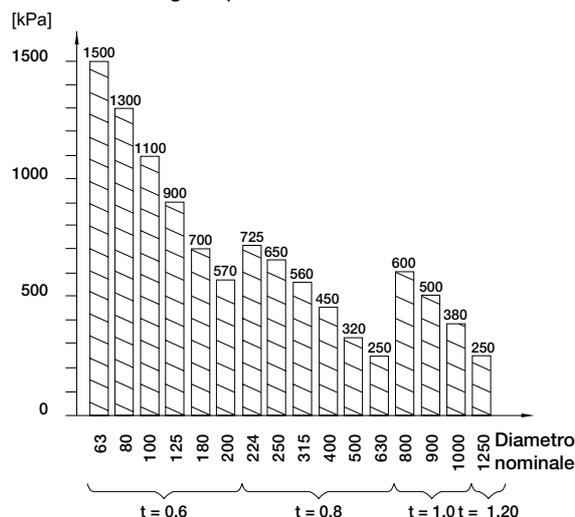
### Nervature di rinforzo

I canali a partire dal diametro Ø600 mm sono normalmente prodotti con nervature di rinforzo per aumentare la rigidità del canale. Si può fornire il canale con nervatura di rinforzo a partire dal diametro Ø250.

## Resistenza del materiale

### Pressione

In caso di alte pressioni, in primo luogo le guarnizioni cominciano a vibrare. A pressione notevolmente elevate, le giunzioni tra i canali tendono a sconnettersi. Se le giunzioni sono fissate molto bene, a pressioni ancora superiori il canale si aprirà a livello della graffatura. Una pressione così elevata non è utilizzata negli impianti di ventilazione convenzionali.



### Depressione

Per quanto riguarda le installazioni soggette ad elevate depressioni si può correre il rischio che il canale collassi. C'è quindi la possibilità di uno schiacciamento del canale, che può avvenire improvvisamente nel punto più debole dell'impianto. Lo schiacciamento si propaga lungo il canale, che può appiattirsi completamente. Il punto più debole è generalmente una lieve ammaccatura del canale. Per questa ragione, bisogna utilizzare canali perfettamente integri in impianti sottoposti ad alte depressioni.

### Guarnizioni

La capacità di tenuta delle guarnizioni in caso di depressione varia ed è meglio specificata alle pagine 36 e 37.

L m	∅d	t = 0,5 mm		t = 0,6 mm		t = 0,7 mm		t = 0,9 mm		t = 1,25 mm	
			con nervatura di rinforzo		con nervatura di rinforzo						
6	63	34300		59300							
	80	27000		46700							
	100	21000		36300		38000		42000			
	125	15000		25900		31000		35000			
	160	8300		18000		23000		27000			
	200	5000		14500		17500		20000		23500	
	250	2300	5000	7000	16000	10000	21000	15300	23000	17000	26000
	315			2000	10500	6000	14000	10200	21000	14000	24000
	400				4500		9000		12100		16000
	500				3000		5500		7200		10000
3	630					3900		6000		8500	
	800					1500		2600		5600	
	1000							1000		2200	
	1250							800		1200	