

# Perché il CENTRO PER LE COMUNITA' SOLARI?



## CHI SIAMO

Un'associazione no profit  
SPIN-OFF dell'Università di Bologna  
nata nel 2015



Dipartimento di Chimica Industriale  
«Toso Montanari»  
UNIVERSITA' DI BOLOGNA

Un ente che fa studi e ricerche per sviluppare servizi in grado di formare le persone mettendo loro a disposizione degli esperti e degli strumenti in grado di aiutarli ad affrontare la loro transizione energetica nel modo più conveniente.



# UN'UNICA INTERFACCIA PER AFFRONTARE PRODOTTI E MERCATI PER NOI DIFFICILI



**PIANO ENERGETICO  
DOMESTICO**

Un metodo per diventare  
efficienti senza sacrifici  
economici

**CHECK-UP ENERGETICO**  
Inventario dei tuoi consumi

**IL BORSINO**

Simulatore per selezionare  
le migliori offerte di  
energia elettrica e gas



**ABBIAMO IDEATO UN FORMAT**

# **Solar Info Store**



**NEGOZIO PER LA TRANSIZIONE ENERGETICA**

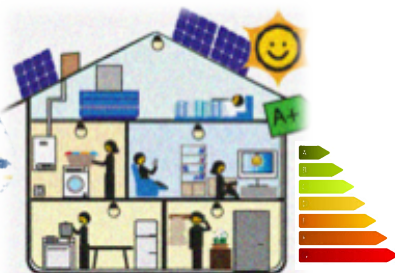
# INIZIARE A #viverelacittàsolare

## I servizi dell'ACCHIAPPAWATT



Sai davvero quanto spendi??  
**SCOPRILO CON NOI**

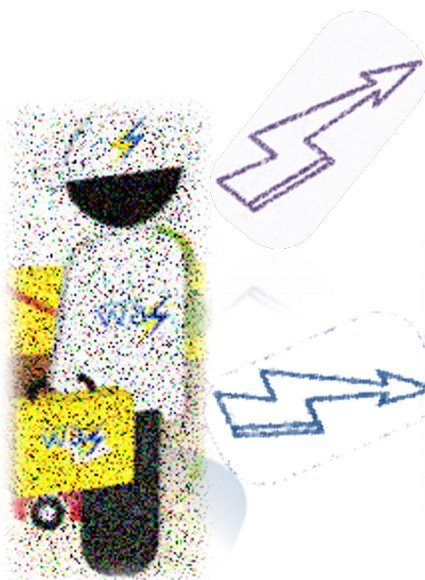
**Risparmia più di  
200 EURO ogni  
anno**



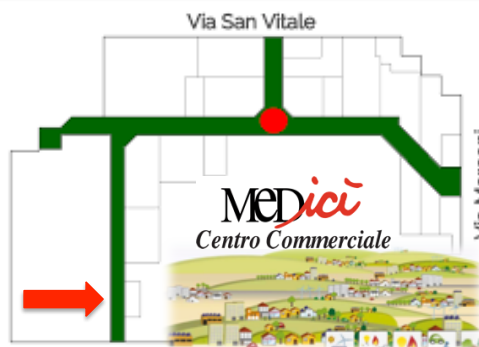
**Riqualifica la tua casa!**  
è il modo migliore per  
investire i tuoi risparmi



**Scopri la mobilità elettrica e  
tutti i servizi che rendono le  
auto elettriche low-cost!**



# ABBIAMO CREATO IL PRIMO Solar Info Store



## Dove siamo:

Centro Commerciale Medici  
Via Licurgo Fava, 421  
40059 Medicina (BO)

## Info:

Tel: 051 0035777  
Cell: 388 4660657  
info@comunitasolare.eu  
www.comunitasolare.eu



**La tua casa consuma mediamente in un anno:**

3500 kWh di energia elettrica

18000 kWh cioè 1800 metri cubi di metano

22000 kWh cioè 2200 litri di carburante per due automobili

## **LA COSA PIU' SEMPLICE PER INIZIARE?**

Scegliere un nuovo fornitore di energia elettrica verde cioè prodotta da fonte rinnovabile.

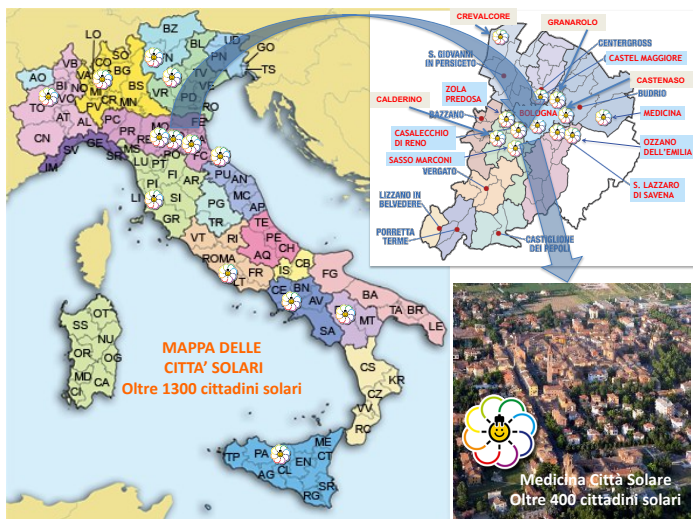
E' solo l'8% del problema ma è già qualche cosa e soprattutto ti sei già messo sul binario.

## **QUANTO TI COSTA?**

Un po' di tempo da dedicarci o eventualmente 25 euro come contributo alle attività dell'associazione se vuoi farti aiutare da noi

# I NUMERI DEL NETWORK

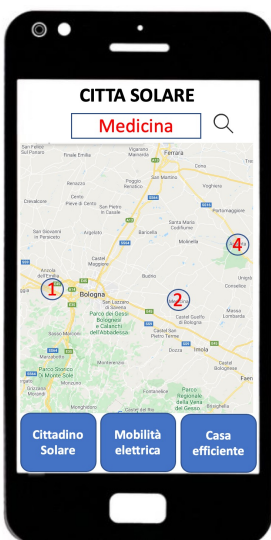
## CITTADINI SOLARI



## COMUNITA' ENERGETICHE (dal 2010)



## COMMUNITY CHARGER E GRUPPO D'ACQUISTO



7 punti di ricarica su 3 Comuni  
Oltre 40 automobilisti elettrici

## RIQUALIFICAZIONE DELLE CASE



Circa 70 famiglie stanno elettrificando la propria casa

[www.comunitasolare.eu](http://www.comunitasolare.eu)



**NOI CONTIAMO SU DI VOI!**