



PROGETTAZIONE COORDINATIVA- ESECUTIVA

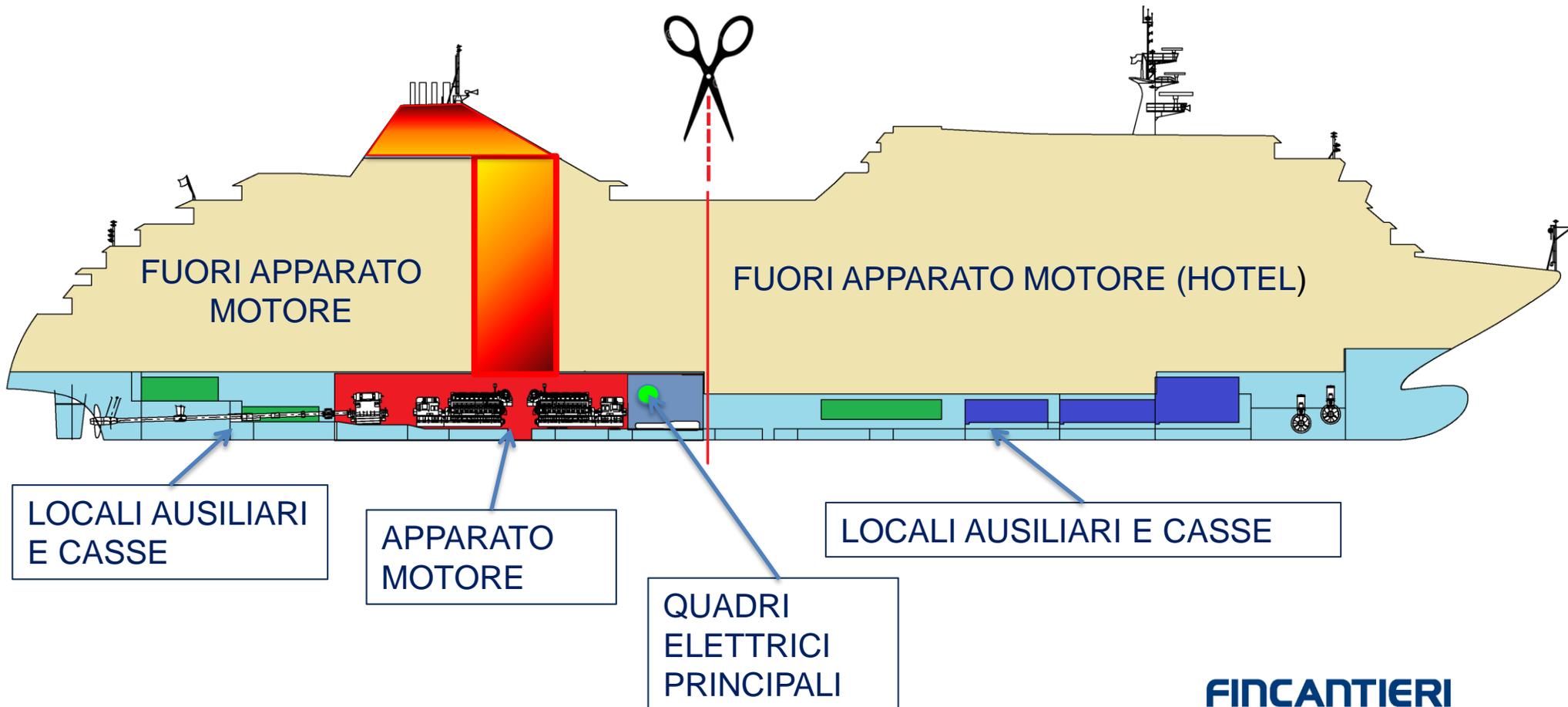
PROGETTAZIONE ALLESTIMENTO IN APPARATO
MOTORE E FUORI APPARATO MOTORE

PROGETTAZIONE ALLESTIMENTO



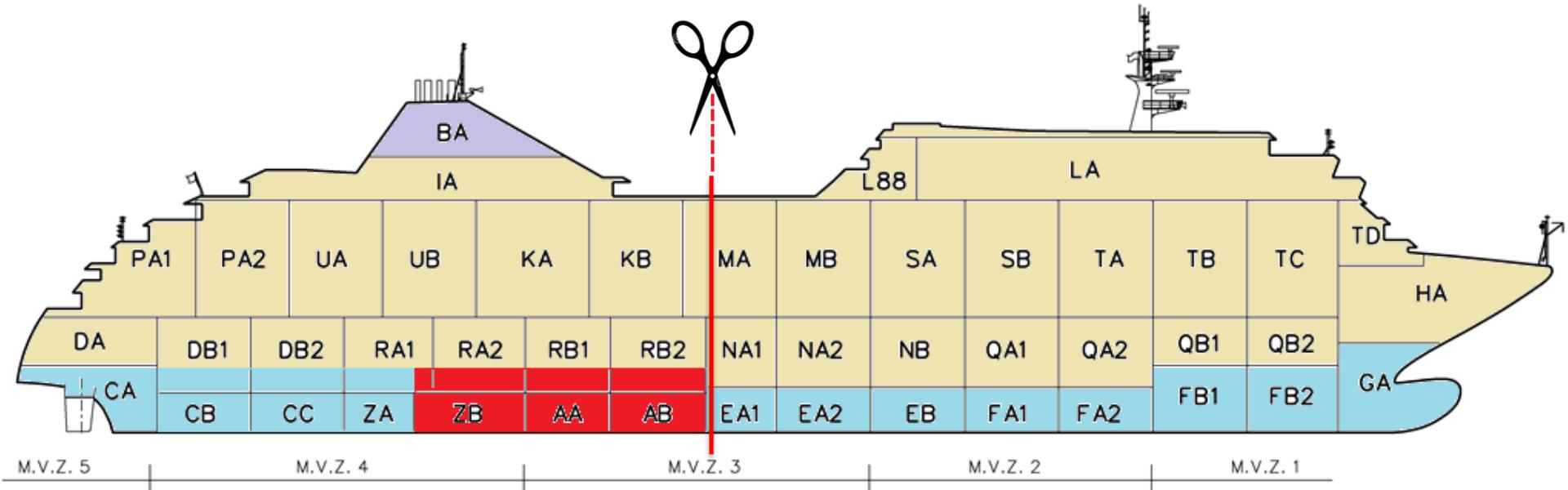
PROGETTAZIONE ALLESTIMENTO

SUDDIVISIONE



PROGETTAZIONE ALLESTIMENTO

ZONIFICAZIONE



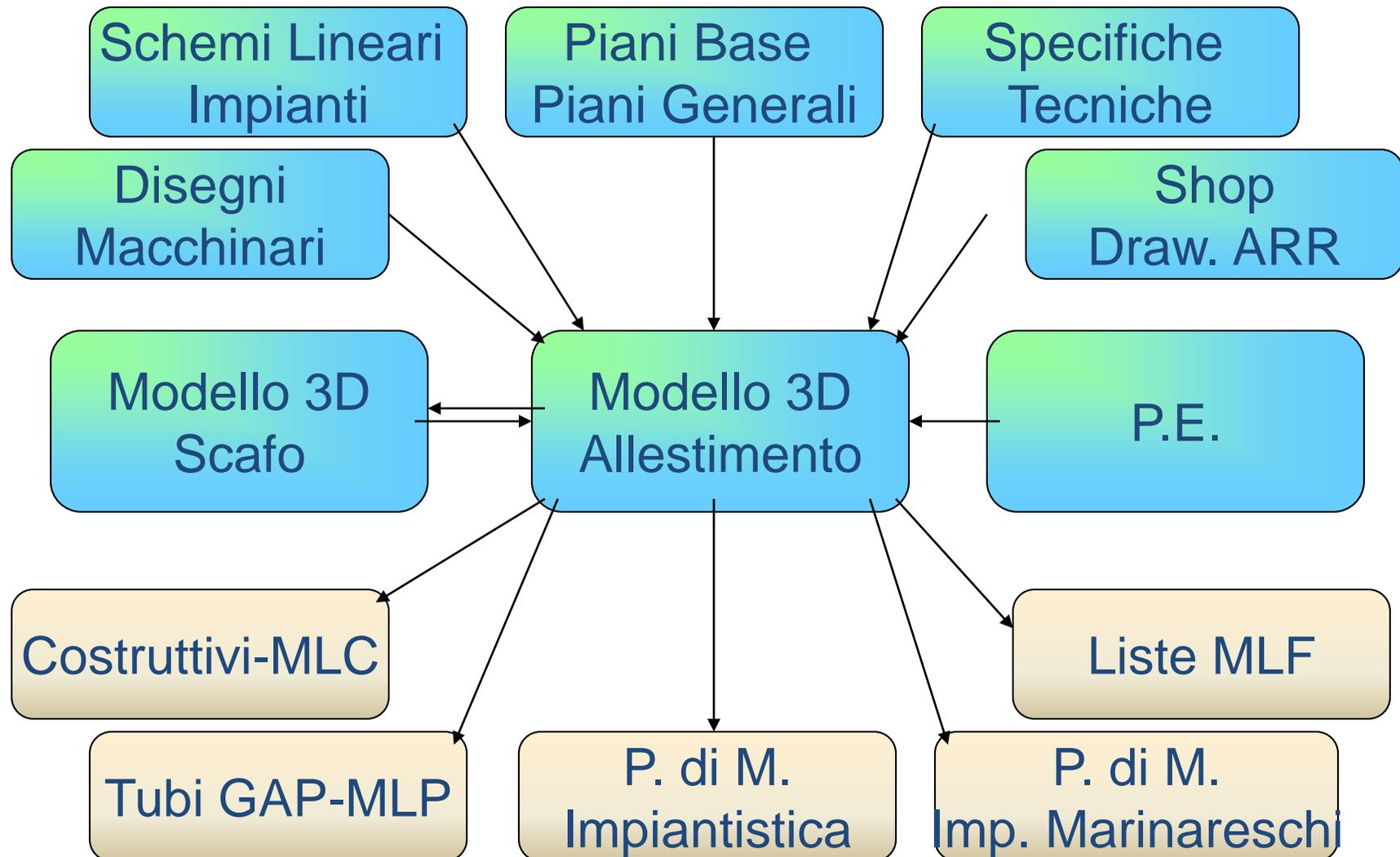
-  FUORI APPARATO MOTORE
-  APPARATO MOTORE
-  LOCALI AUSILIARI E LOCALI CASSE
-  FUMAILO

PROGETTAZIONE ALLESTIMENTO



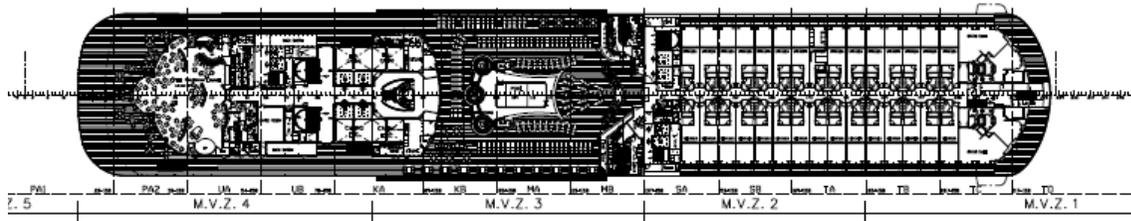
COORDINAMENTO – MODELLAZIONE IN AMBIENTE TRIDIMENSIONALE CON AUSILIO SISTEMA PLANTSPACE

COORDINAMENTO – MODELLAZIONE IN FAP

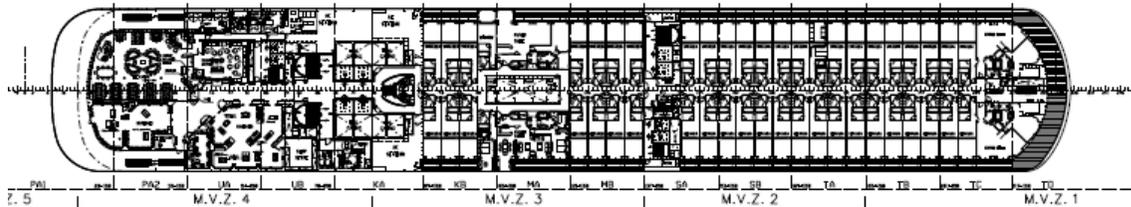


COORDINAMENTO - MODELLAZIONE

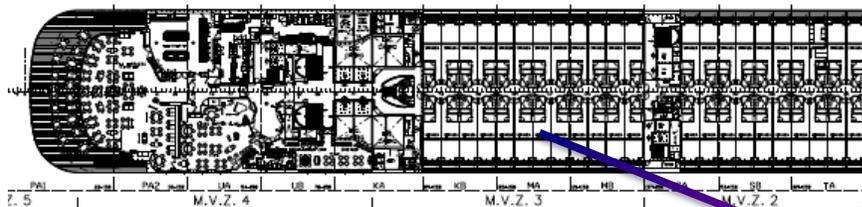
PIANO GENERALE



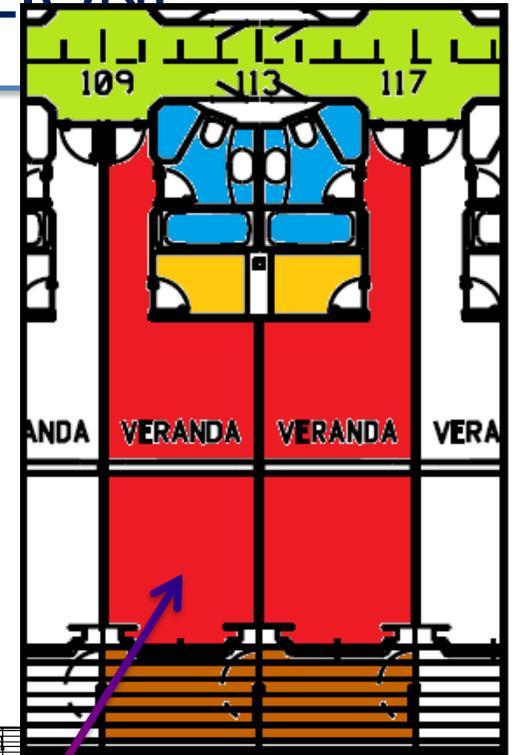
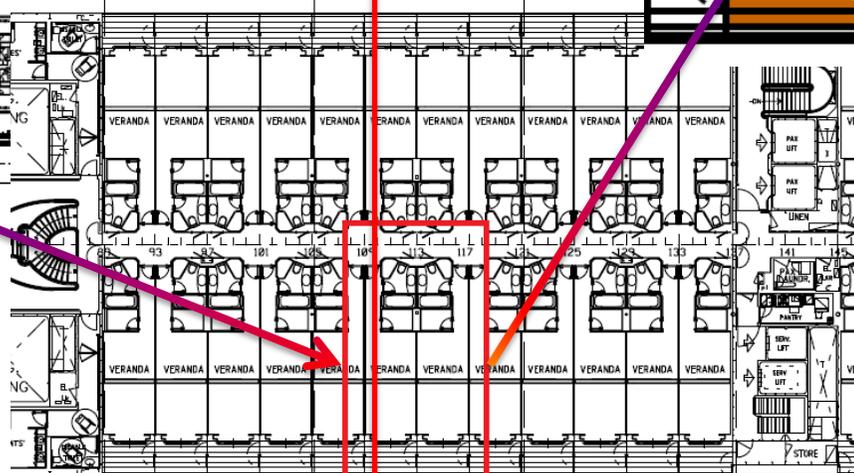
DECK 09
27.000



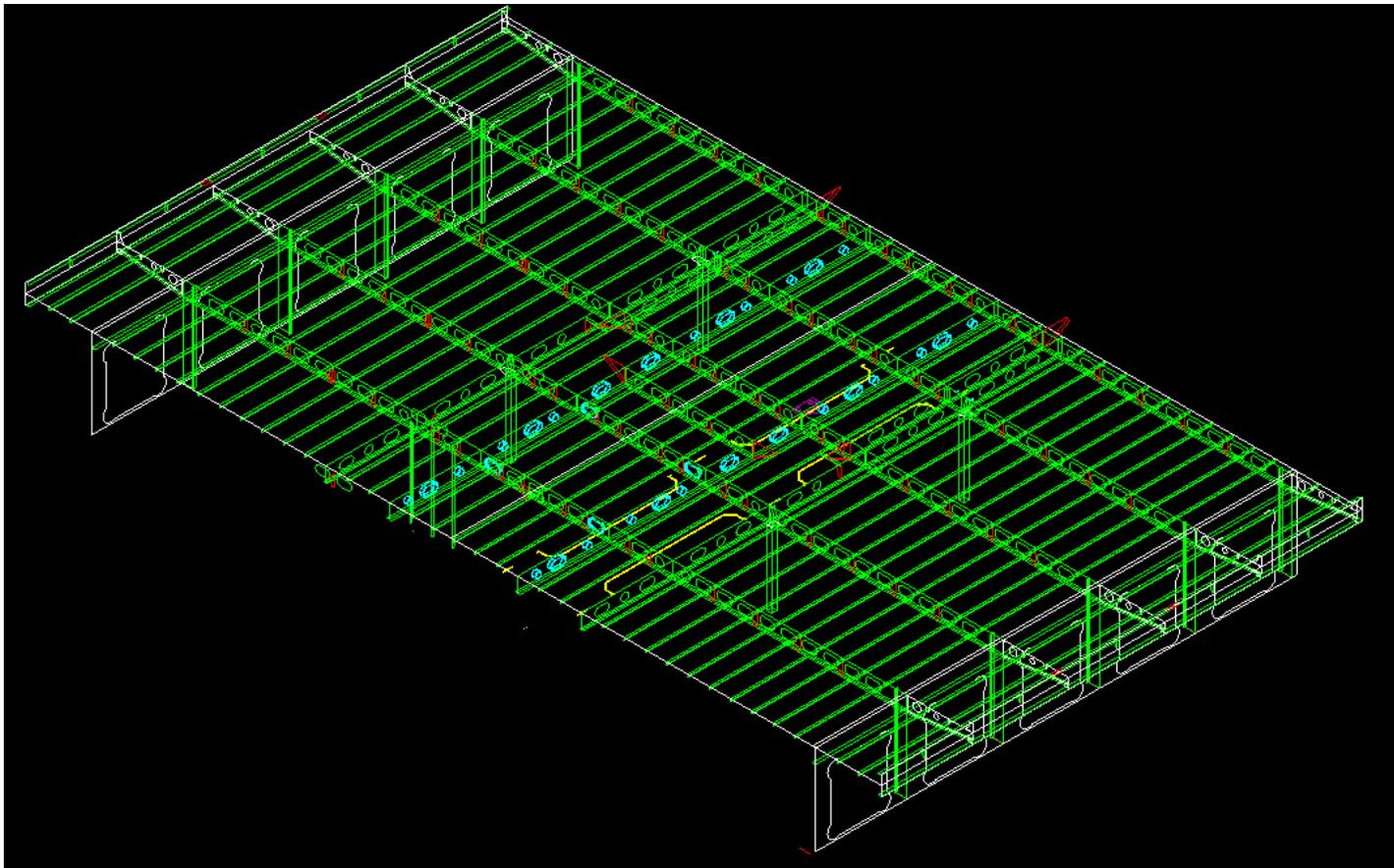
DECK 08
24.200



PONTE 7 - MVZ 3



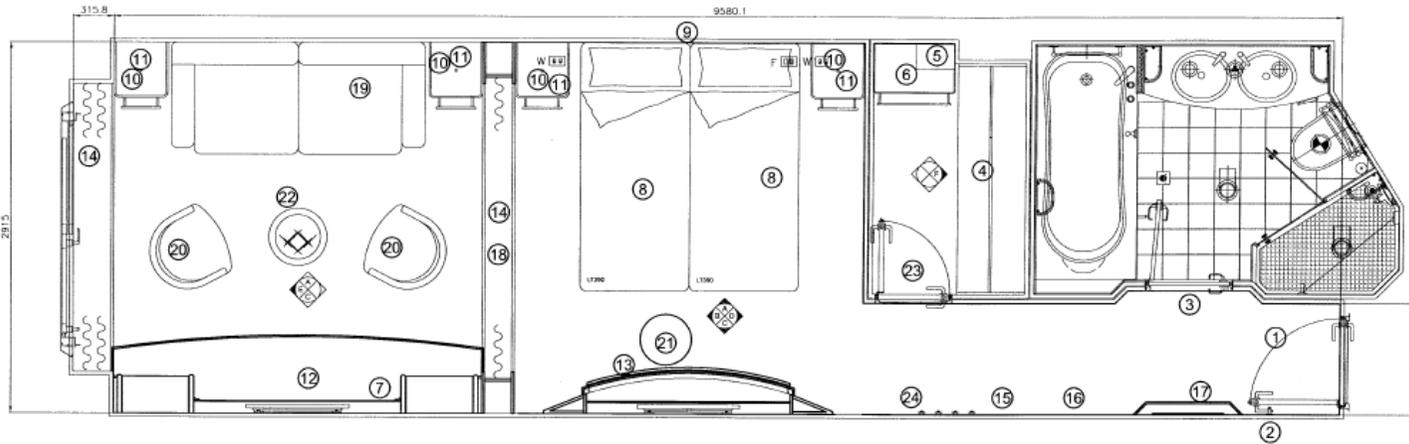
STRUTTURA - SCAFO



CONOSCERE
AMBIENTE,
SPAZIO

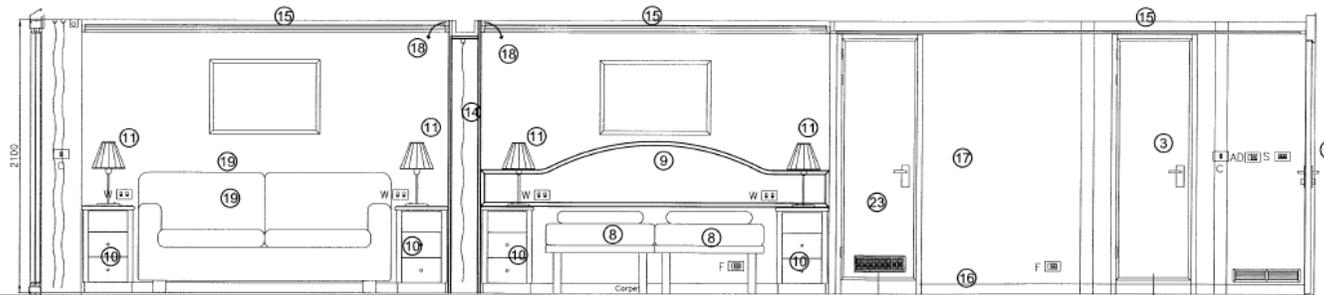
COORDINAMENTO - MODELLAZIONE

DISEGNI ARCHITETTONICI

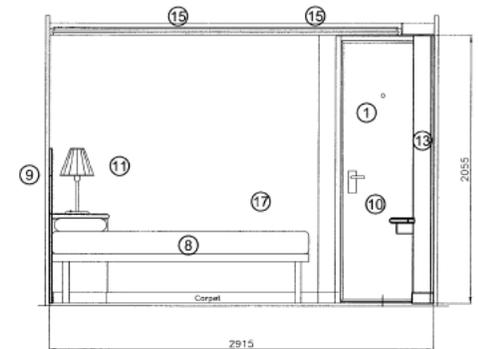


CONOSCERE
AMBIENTE,
SPAZIO

PROSPETTO A
ELEVATION A

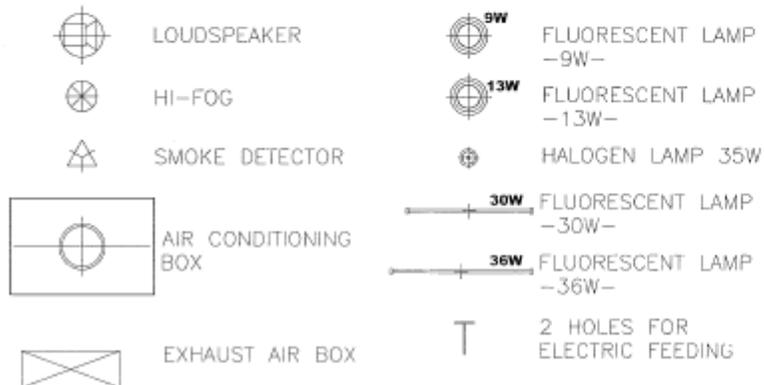
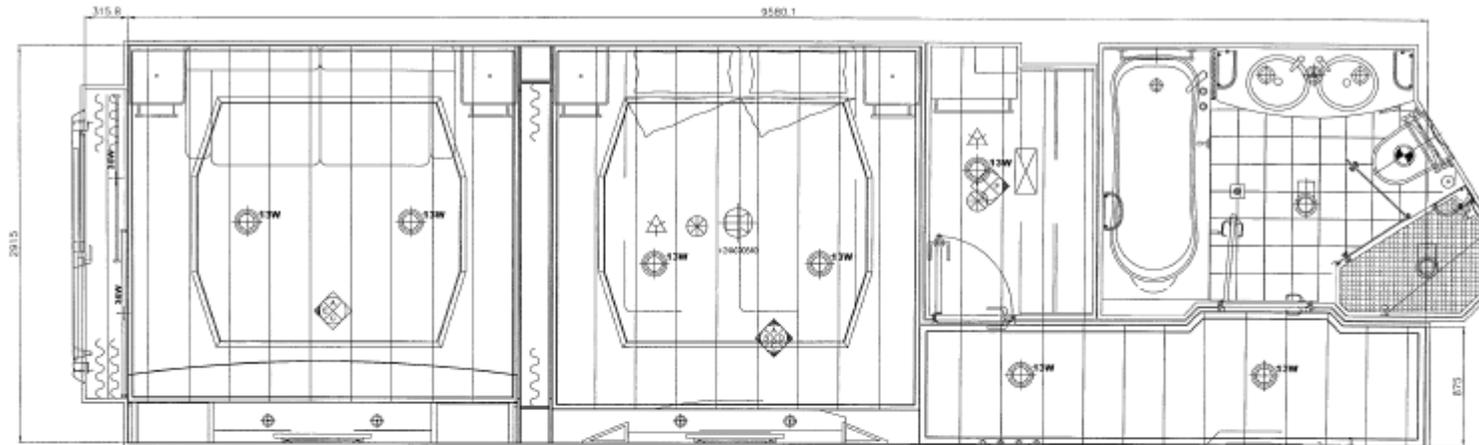


PROSPETTO C
ELEVATION C



COORDINAMENTO - MODELLAZIONE

DISEGNI ARCHITETTONICI



CONOSCERE
AMBIENTE,
SPAZIO

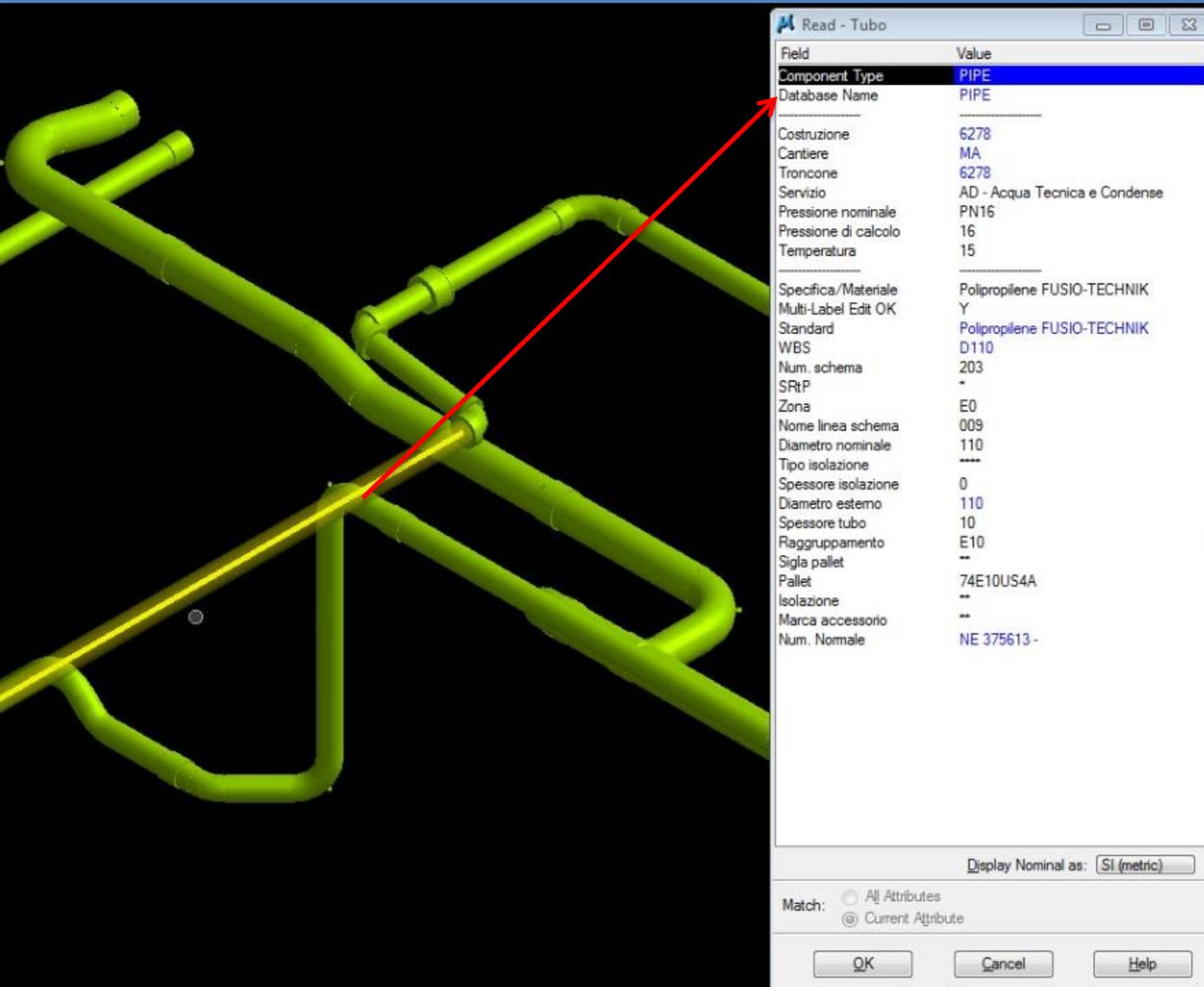
IMPIANTI - SCHEMI FUNZIONALI

- Tubi di percorso obbligato: **PRIMA ANALISI**
 - Sempre in salita – SFOGHI ARIA
 - Sempre in discesa – SCARICHI a GRAVITA'
- Oggetti di grosse dimensioni - Condotte di ventilazione e di condizionamento
- Oggetti di facile accessibilità – es. Strade cavi, posizione colonna di scarico, posizione tubo incendio con la valvola etc.

COORDINAMENTO - MODELLAZIONE

INPUT

- PIPE
- SISTEMA - AD
- MATERIALE PP
- DIAMETRO 110 mm
- SPESSORE TUBO
- PALLET - ZONA
- TRATTAMENTO



Read - Tubo

Field	Value
Component Type	PIPE
Database Name	PIPE

Costruzione	6278
Cantiere	MA
Troncone	6278
Servizio	AD - Acqua Tecnica e Condense
Pressione nominale	PN16
Pressione di calcolo	16
Temperatura	15

Specifica/Materiale	Polipropilene FUSIO-TECHNIK
Multi-Label Edit OK	Y
Standard	Polipropilene FUSIO-TECHNIK
WBS	D110
Num. schema	203
SRP	-
Zona	E0
Nome linea schema	009
Diametro nominale	110
Tipo isolamento	----
Spessore isolamento	0
Diametro esterno	110
Spessore tubo	10
Raggruppamento	E10
Sigla pallet	--
Pallet	74E10US4A
Isolazione	--
Marca accessorio	--
Num. Normale	NE 375613 -

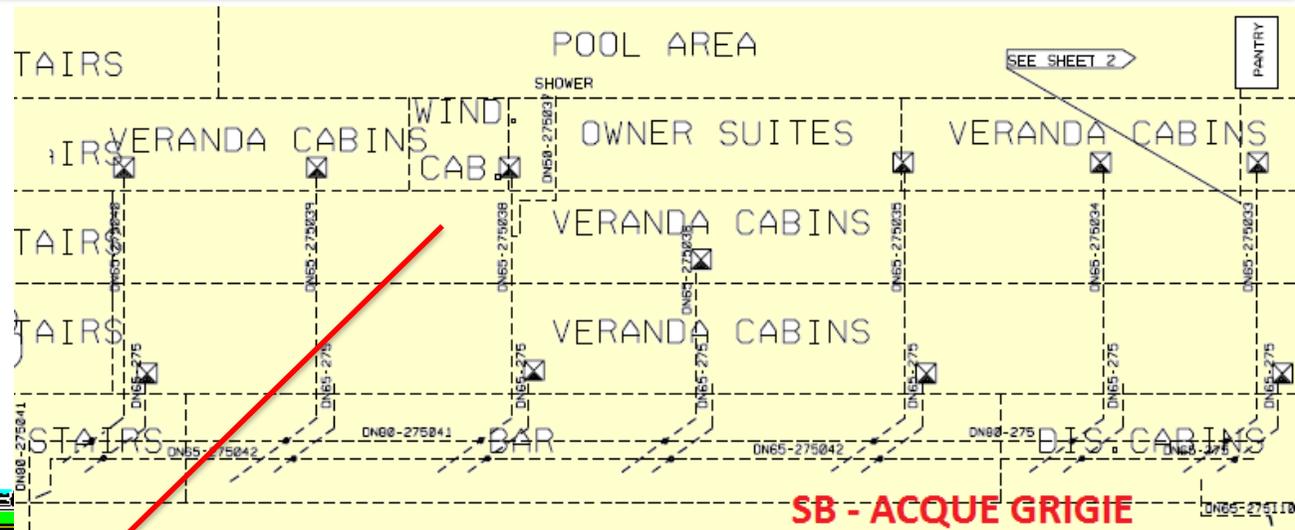
Display Nominal as: SI (metric)

Match: All Attributes
 Current Attribute

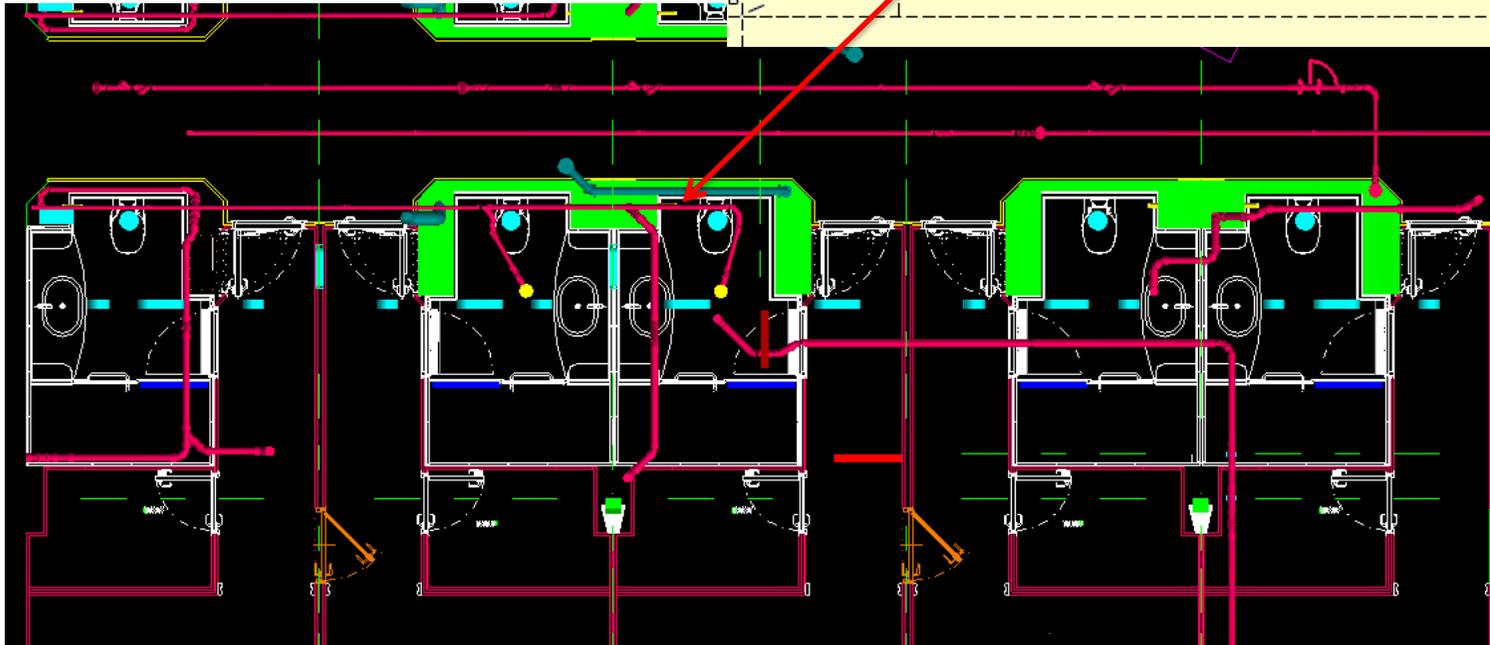
OK Cancel Help

COORDINAMENTO - MODELLAZIONE

**SCARICHI ACQUE
GRIGIE,
OMBRINALI E
ACQUE NERE**

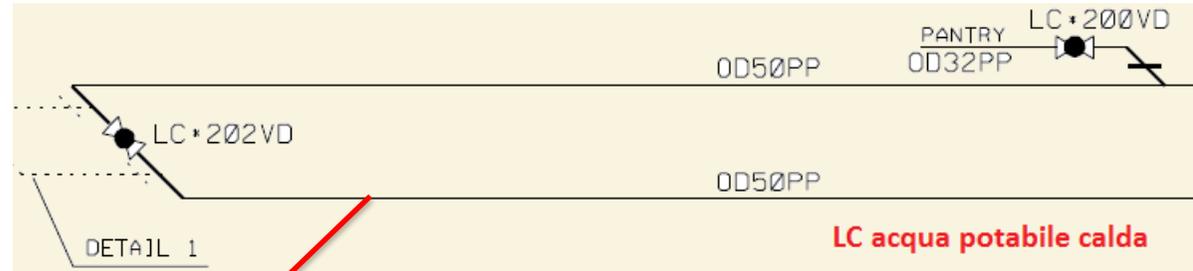


SB - ACQUE GRIGIE



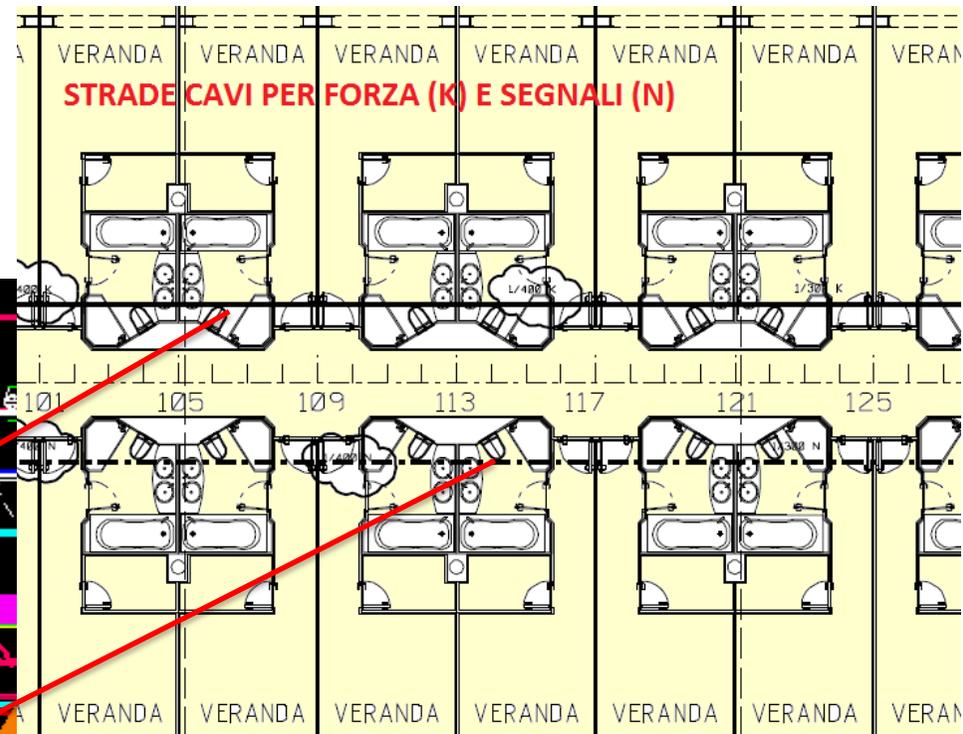
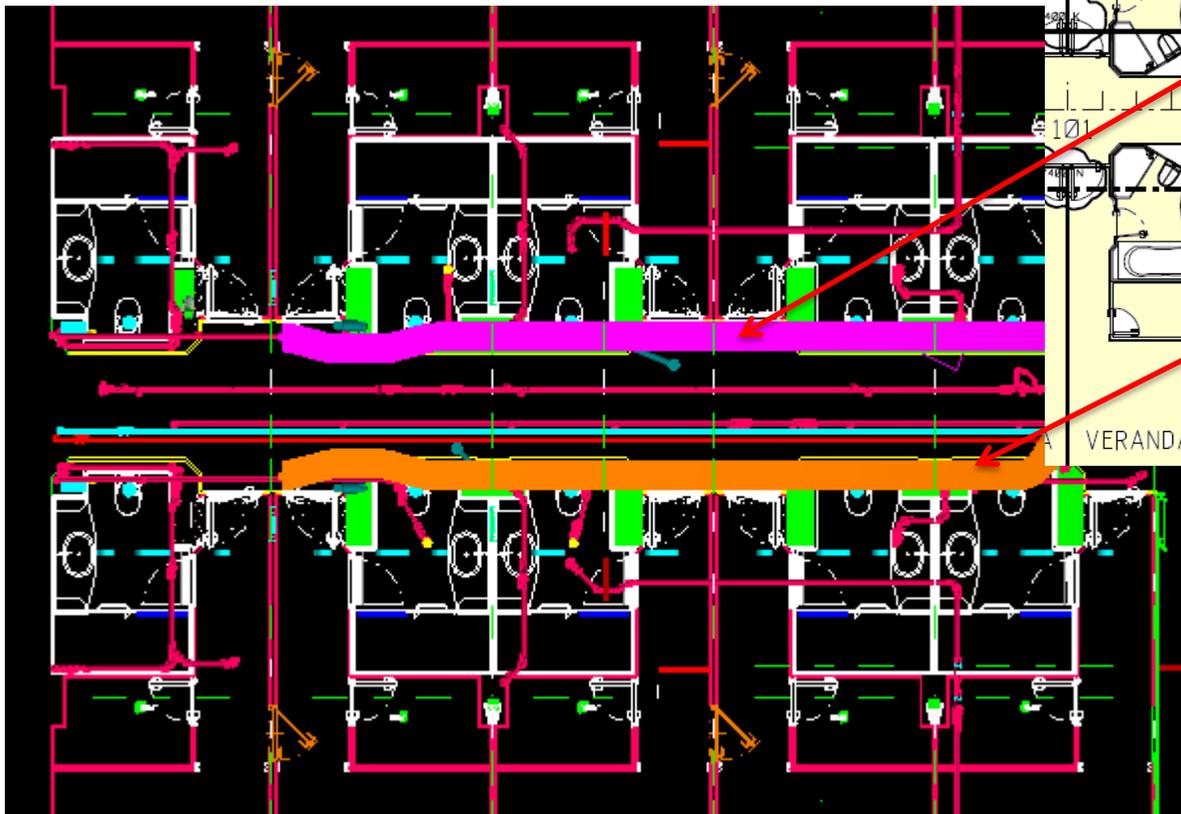
COORDINAMENTO - MODELLAZIONE

ACQUA FREDDA E CALDA

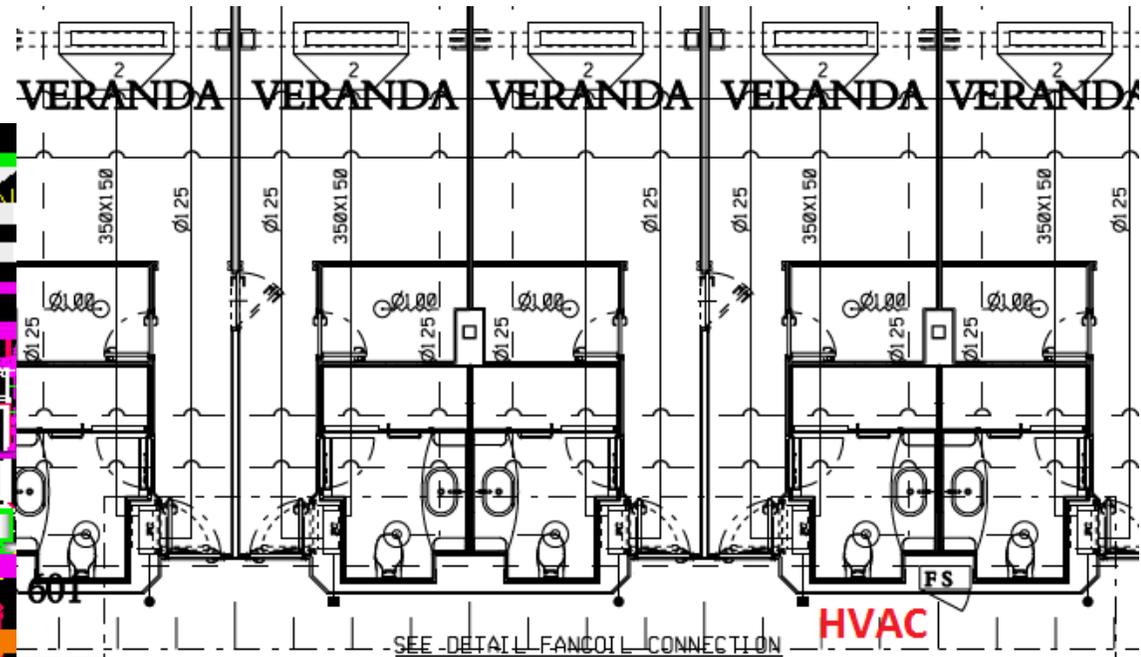
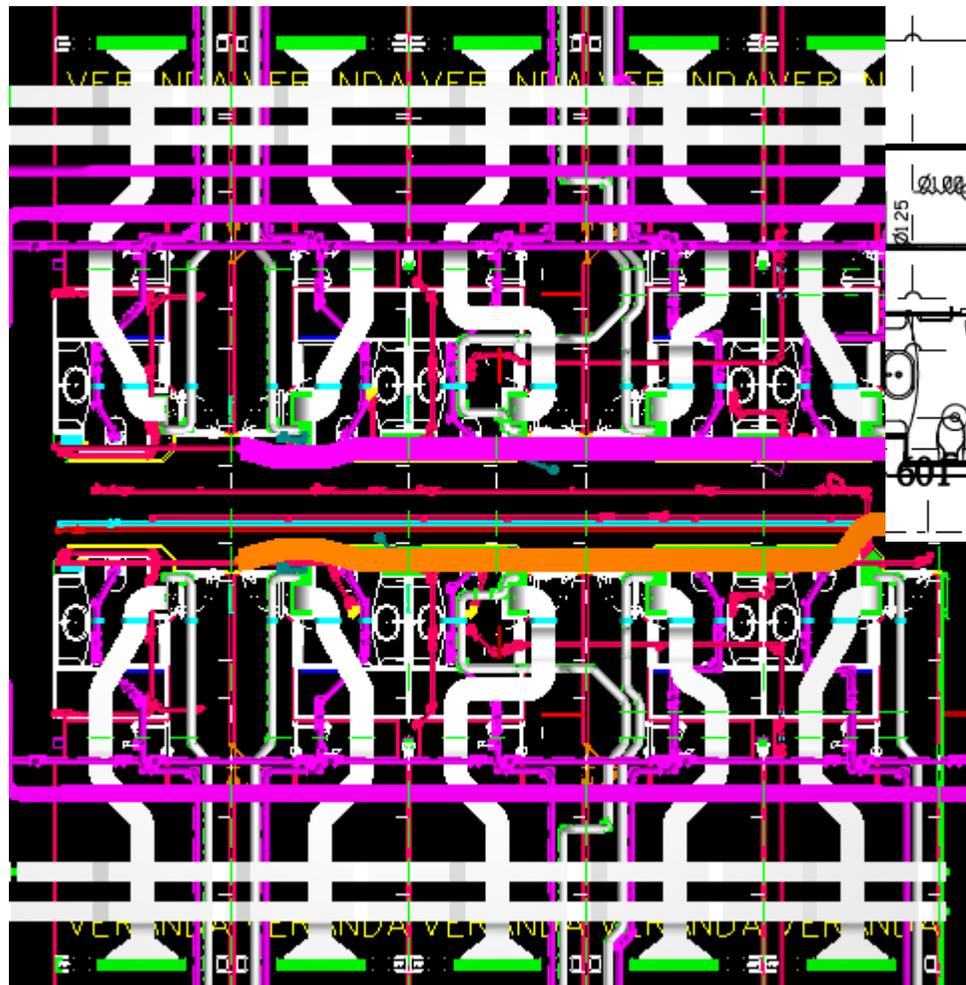


COORDINAMENTO - MODELLAZIONE

**STRADE CAVI:
FORZA (K)
SEGNALI (N)**



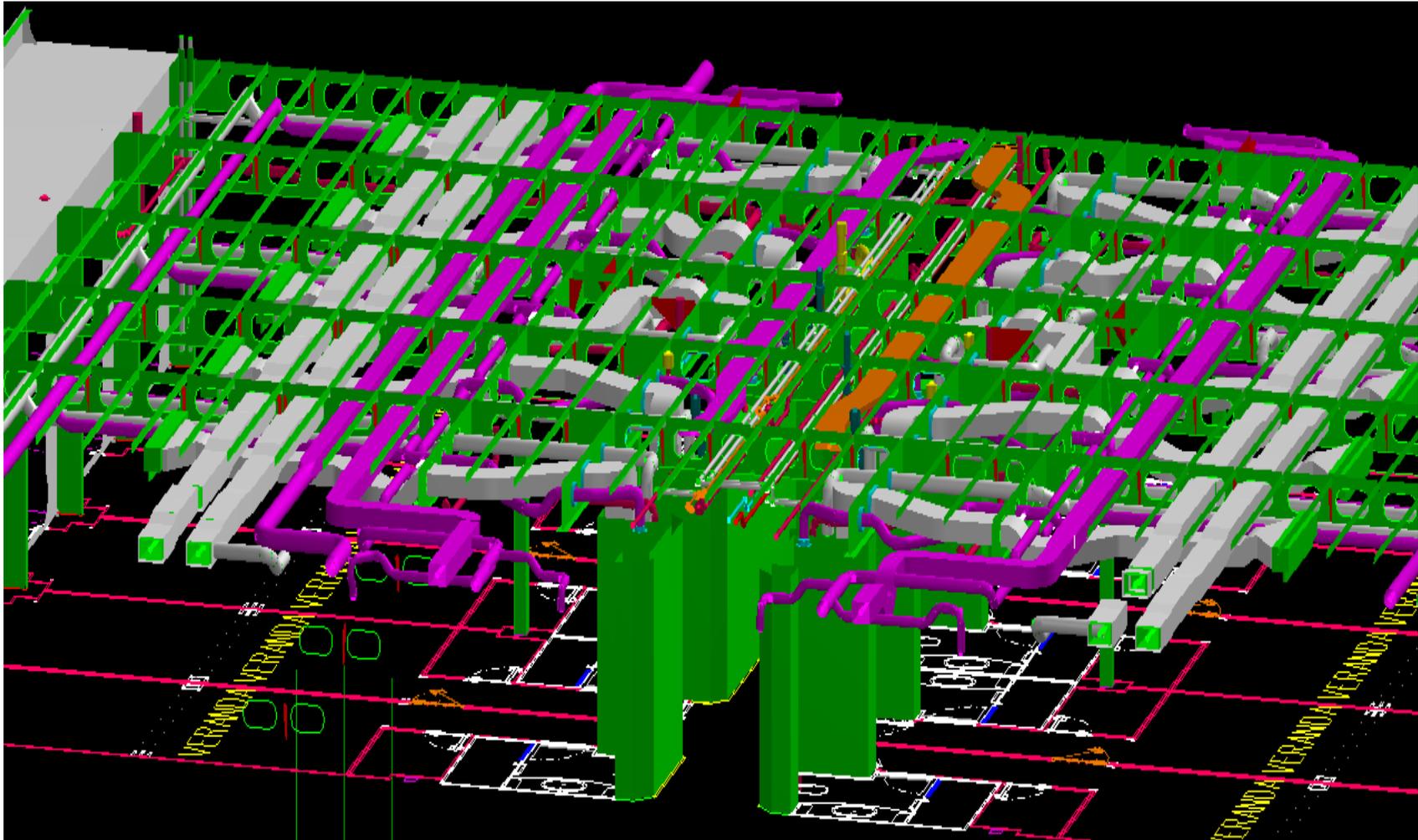
COORDINAMENTO - MODELLAZIONE



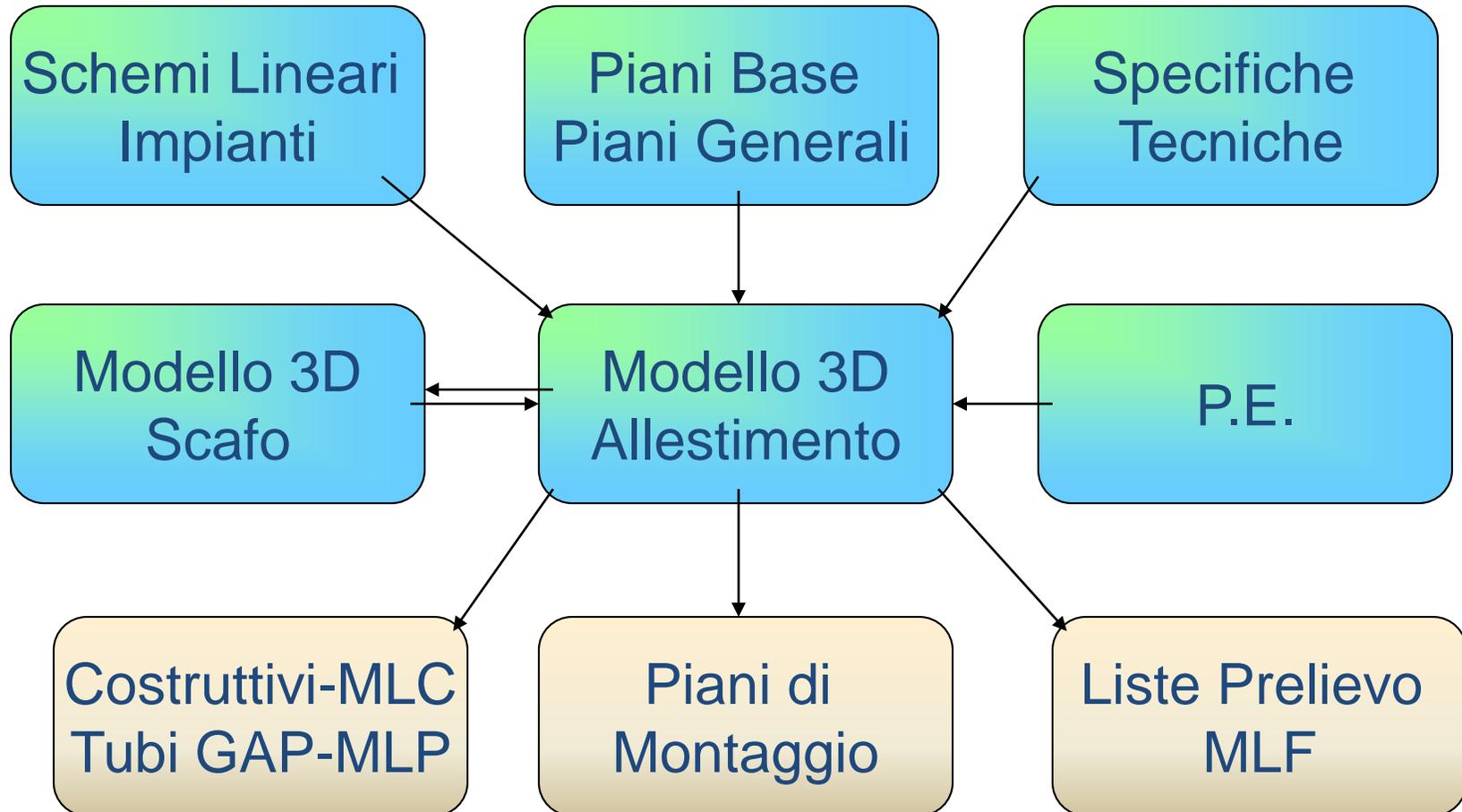
**HVAC – CONDOTTE DI
CONDIZIONAMENTO**

COORDINAMENTO - MODELLAZIONE

COORDINATO PONTE 7- MVZ 3

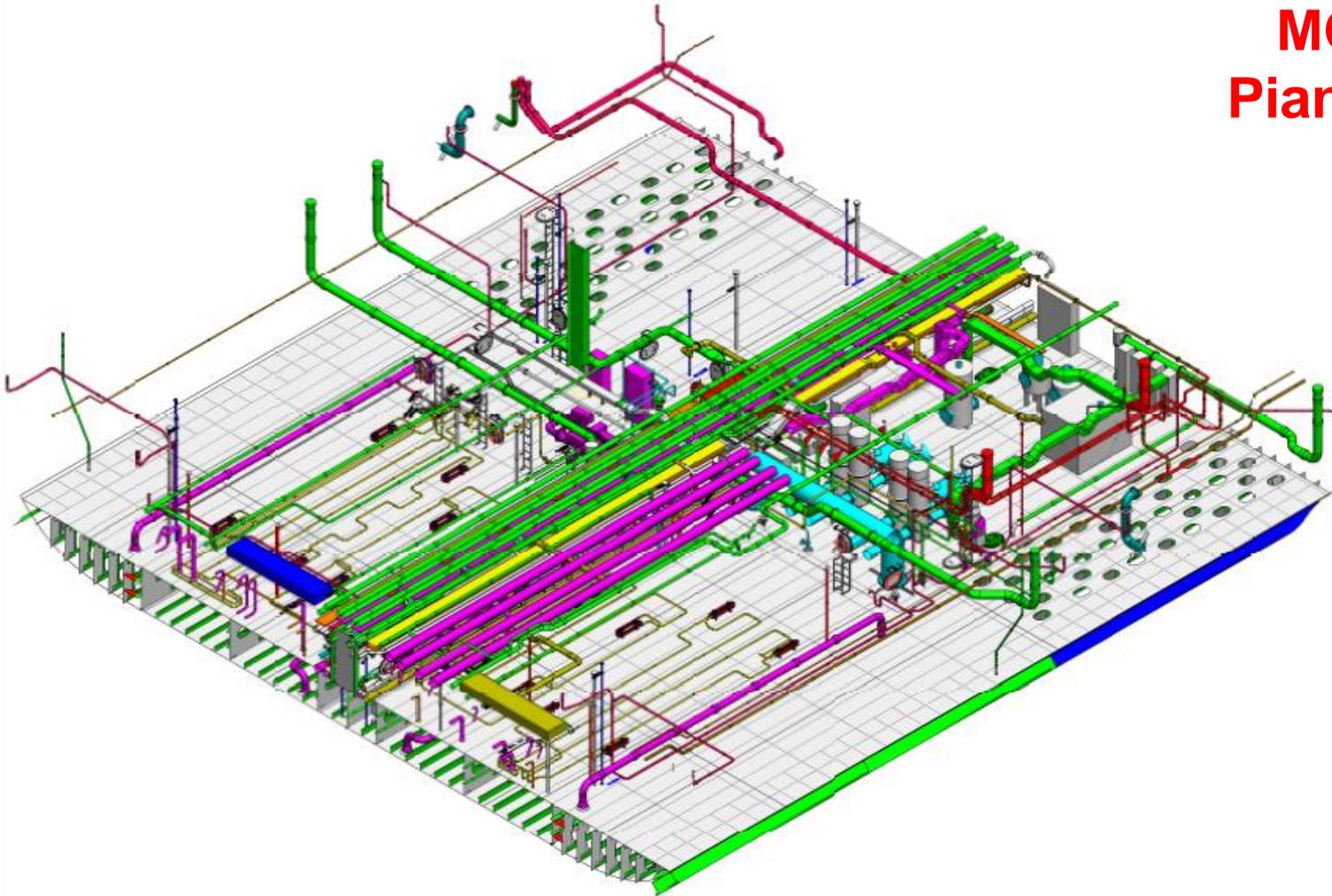


COORDINAMENTO – MODELLAZIONE IN APM



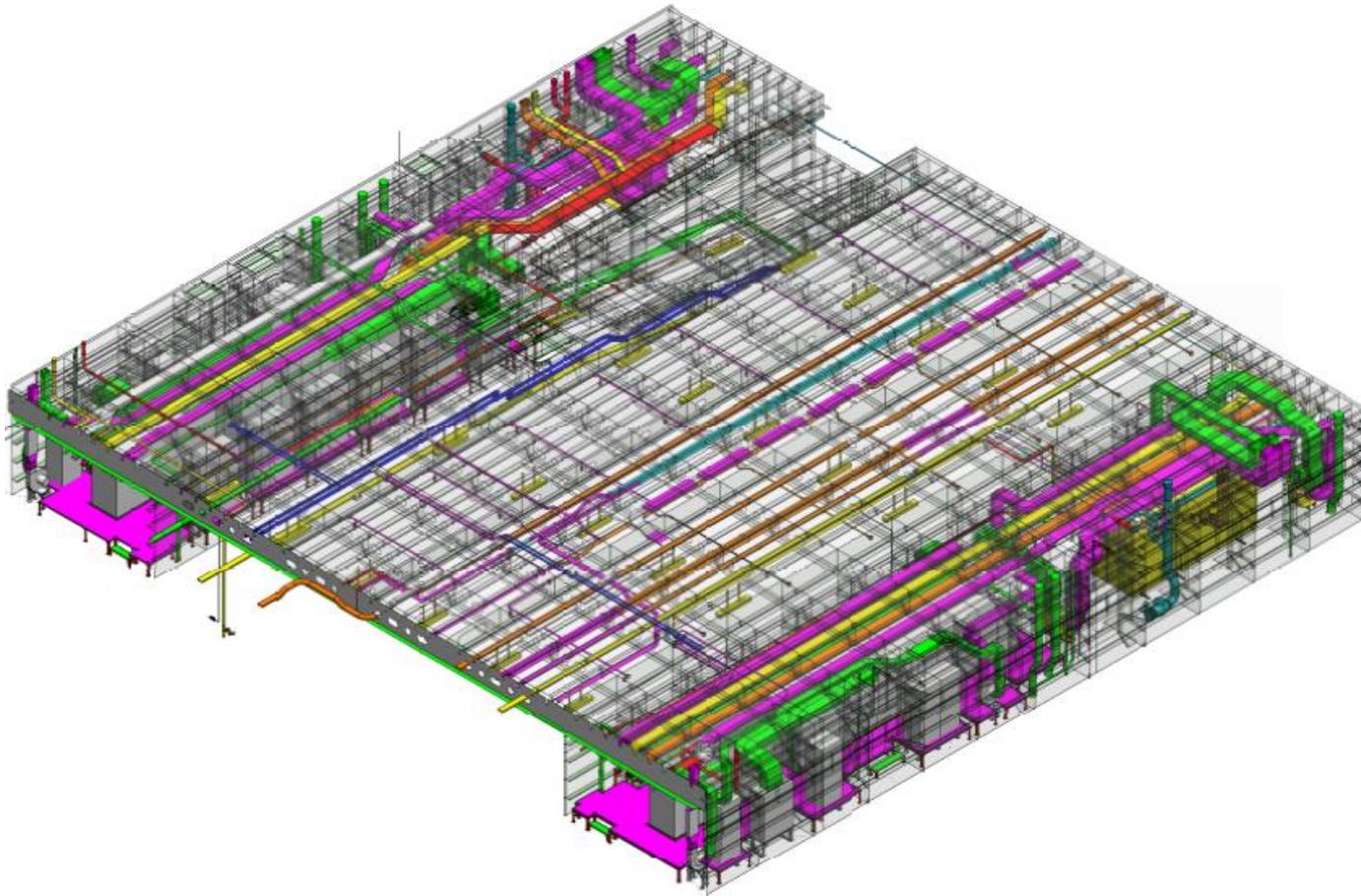
COORDINAMENTO - MODELLAZIONE

**ESEMPIO IN APPARATO
MOTORE
Pianta bassa**



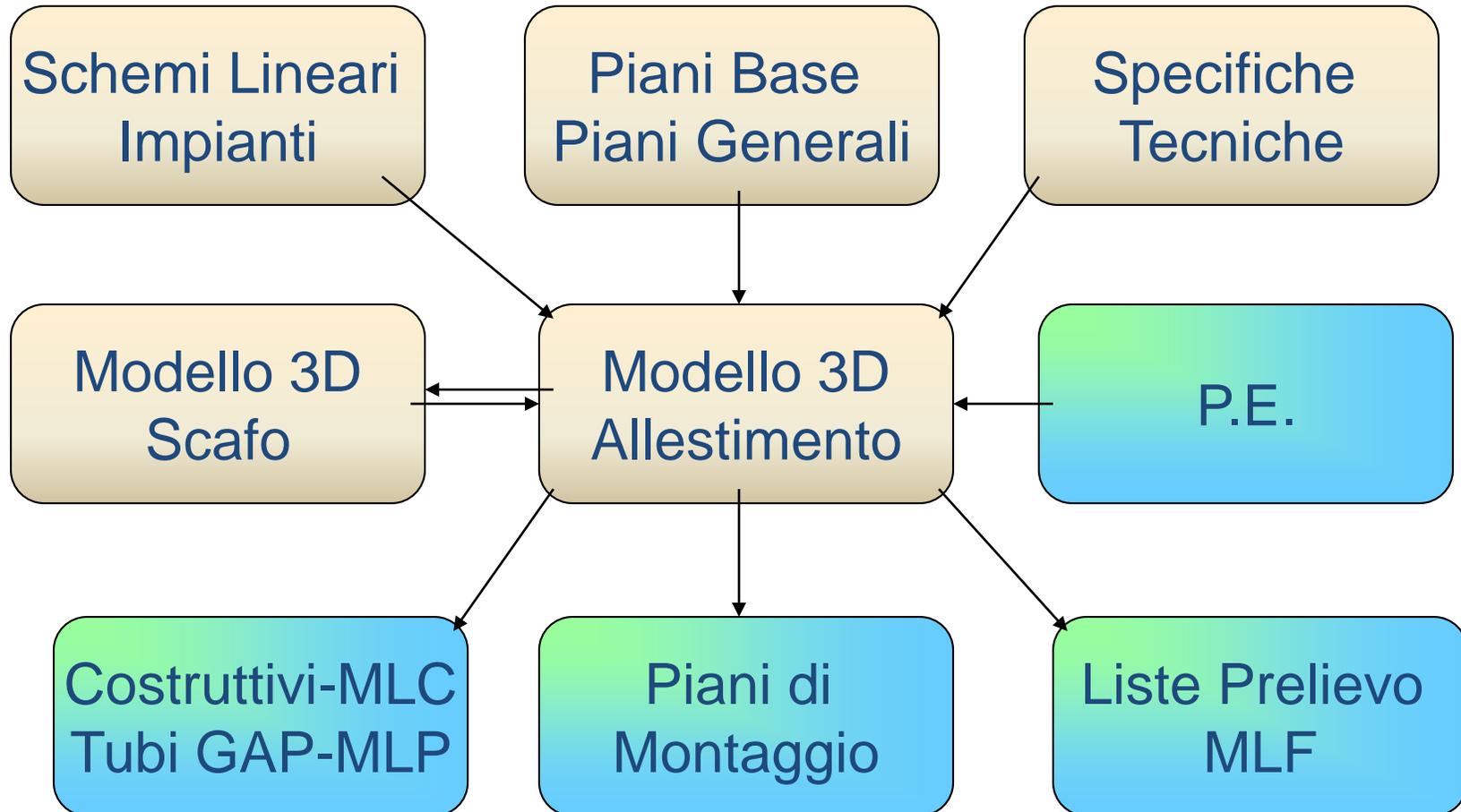
COORDINAMENTO - MODELLAZIONE

ESEMPIO IN APPARATO MOTORE Pianta alta

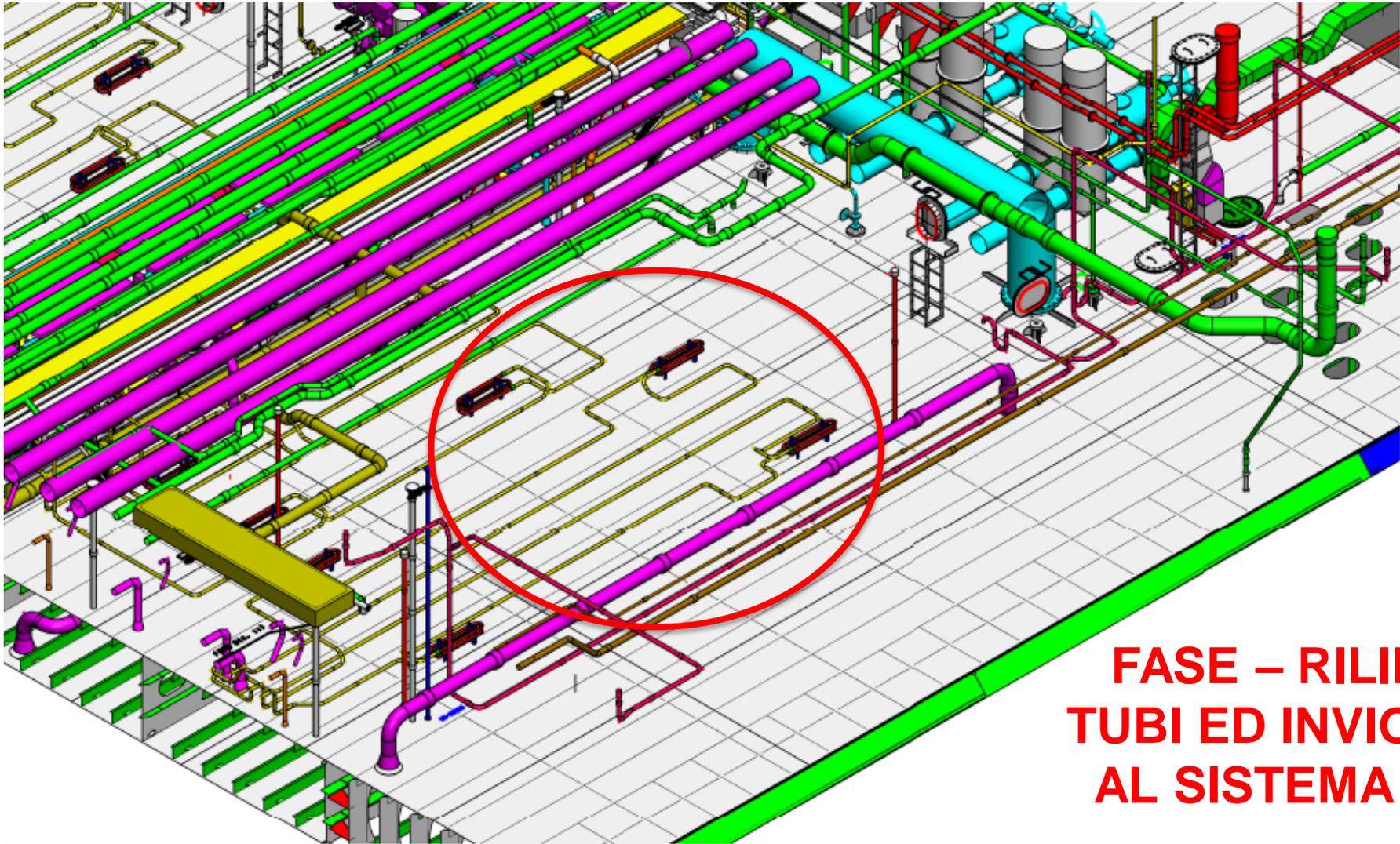


**PREPARAZIONE DOCUMENTI DI OFFICINA
PIANO DI MONTAGGIO
RILIEVO TUBI E LISTE MATERIALI**

DOCUMENTI DI OFFICINA

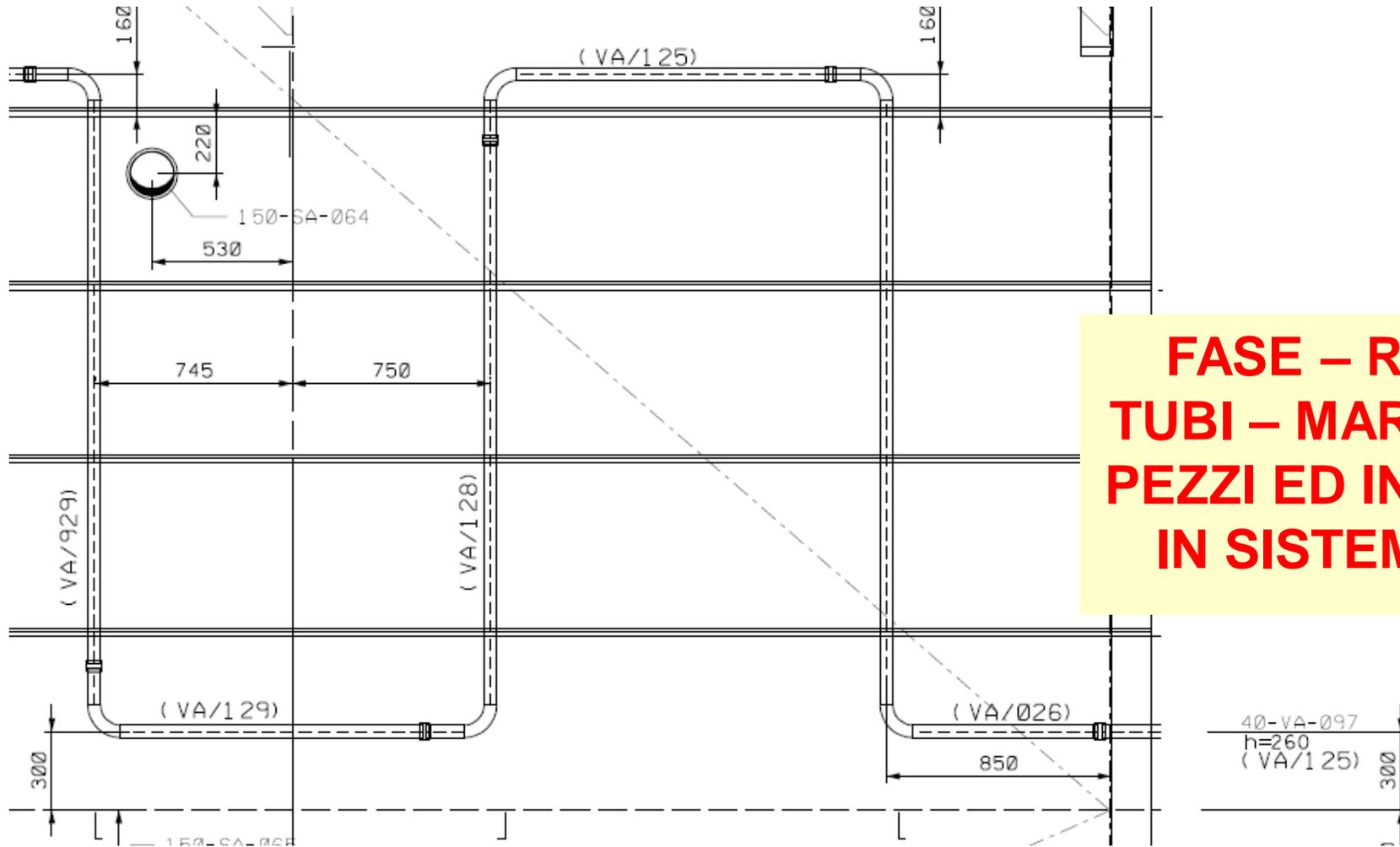


DOCUMENTI DI OFFICINA



**FASE – RILIEVO
TUBI ED INVIO DATI
AL SISTEMA GAP**

DOCUMENTI DI OFFICINA



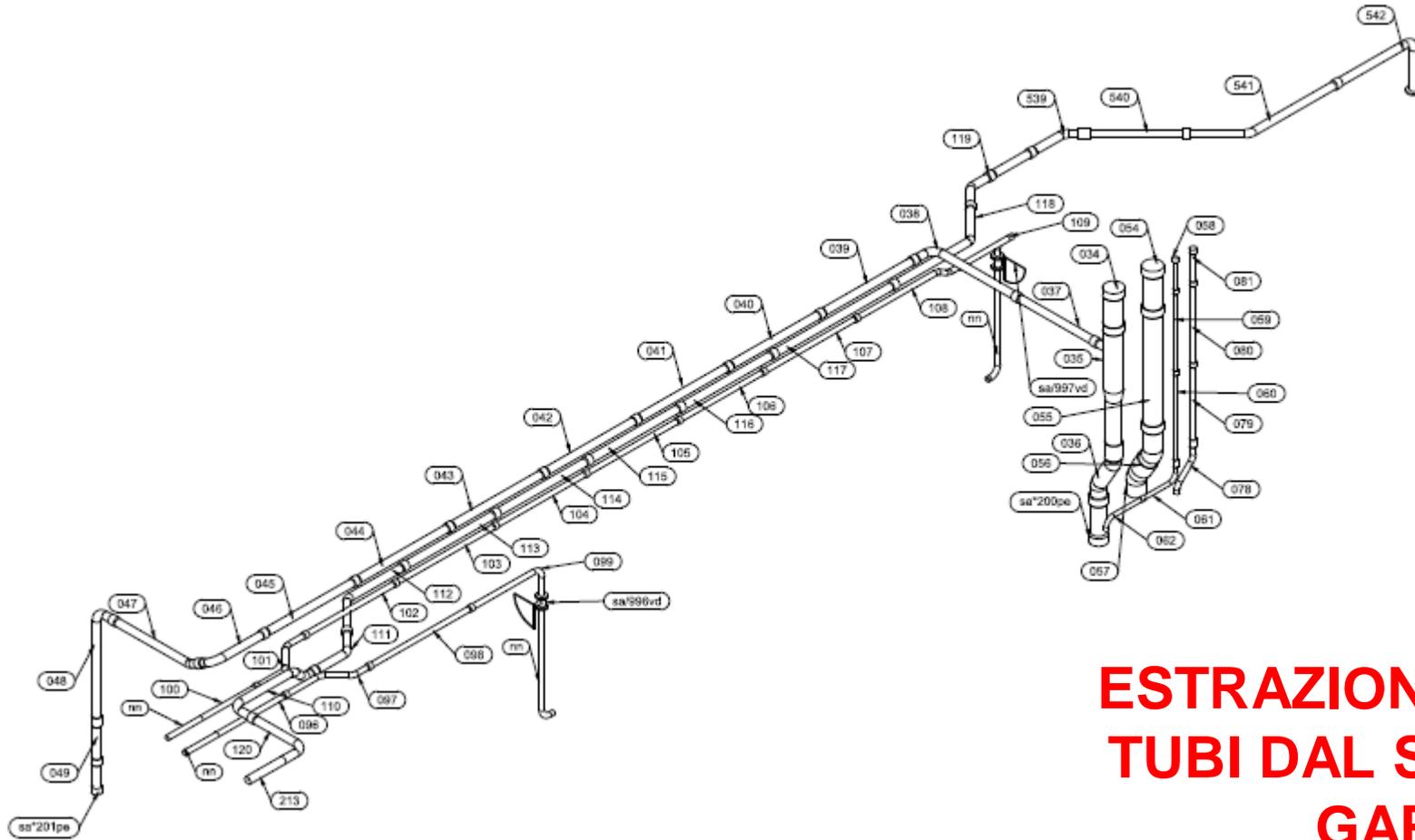
**FASE – RILIEVO
TUBI – MARCATURA
PEZZI ED INVIO DATI
IN SISTEMA GAP**

DOCUMENTI DI OFFICINA



**FASE – MONTAGGIO
SUL BLOCCO DI
SCAFO**

DOCUMENTI DI OFFICINA



**ESTRAZIONE LINEE
TUBI DAL SISTEMA
GAP**

DOCUMENTI DI OFFICINA – SCHIZZI TUBO

FINCANTIERI		SB/068		PA	FC	0197	62XE032SA	
				ULTIMARE		SA/3A/		

Ragrup. / Linea	E*23 / SB-003
PDM	H76XE20005
WBS	D370 - D370
Zona	E0
Spazio tipo	VV - PROT
Peso	48,5 Kg
Lotto	
Flusso	3AZH04
Materiale	ACC.CARBONIO
Pres. di calcolo	1.0 Bar
Temp. di calcolo	30 °C
Pres. nominale	PN 6
Treatments	SRP RX RJC PRES SAB DEC CAL ZIN PIT
Sup. sabbliata	0.000 Mg
Sup. pitturata	1.080 Mg
Ordinata / Ponte	
Motivo modifica	
Numero Schema	215
Nom.Lin.Schema	357

Branc - EF		Flusso B3	Ø 168.30 (150)	e 4.37	L _{FT} = 228	L _{SELLA} = 143		
		DIRITTO		AE = 411	AI = 90°	AR = 0°	TI = 145	A3021211000K
TR	TG	AR	L _{FT}	L _{SEL}	LA	AC	T	
EF	0	0	228	143				
		distanza: AF						
		-235						
		-235						
		-237						
F		FLANGIA ACCIAIO PN 6 DN 150 SUPERF.TEN.A GRADINO		A5013211806A				

Branc - GH		Flusso B3	Ø 139.70 (125)	e 4.00	L _{FT} = 469	L _{SELLA} = 486		
		DIRITTO		CG = 183	AI = 45°	AR = 0°	TI = 484	A3021211608U
TR	TG	AR	L _{FT}	L _{SEL}	LA	AC	T	
GH	0	0	469	486				
		distanza: AH						
		-380						
		-380						
		-387						

Data elaborazione	30/07/18	CLASSE TUBO: 3	DCR:	PAG. /2
-------------------	----------	----------------	------	---------

FINCANTIERI		SB/526		PA	FC	0197	72XE004CA	
				ULTIMARE		CA/2B/		

Ragrup. / Linea	E*22 / SB-004
PDM	H77XCD0004
WBS	D370 - D370
Zona	E0
Spazio tipo	ZV - NPROT
Peso	12,6 Kg
Lotto	
Flusso	2BZH03
Materiale	ACC.CARBONIO
Pres. di calcolo	1.0 Bar
Temp. di calcolo	32 °C
Pres. nominale	PN 6
Treatments	SRP RX RJC PRES SAB DEC CAL ZIN PIT
Sup. sabbliata	0.000 Mg
Sup. pitturata	0.260 Mg
Ordinata / Ponte	
Motivo modifica	
Numero Schema	
Nom.Lin.Schema	

Tubo - AD		Flusso 2B	Ø 60.30 (50)	e 6.30	L = 1379 (LT: 1354)	INTR. = 1126		
		LAV.MACCH:WZ1 R=120,0)		A3062261106Z				
TR	TG	AR	L	LA	AC	T	DX	DY
AD	0	0	342				0	0
BC	0	180	604	94 (91)	45 (47)	50 (51)	-500	0
CD	0	0	228	94 (91)	45 (47)	50 (51)	0	0
		distanza: AH						
		-500						
		-500						
		1175						

D	MANIC.SPessorATO TUBO TRAFILAT.ACCIAIO-DN 50 L= 70-PER TUBO SP."C", "D" [SPORGENTE 45MM]	A5372301108D
---	---	--------------

DOCUMENTI DI OFFICINA – LISTE MATERIALI

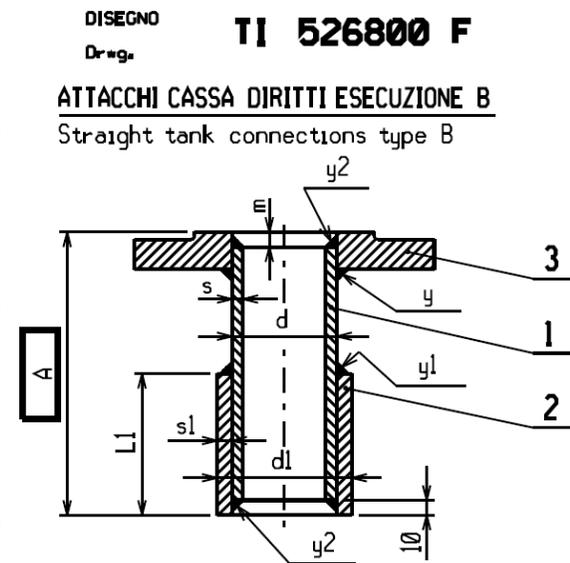
LISTA MATERIALE TIPO MLF – MONTAGGIO

Materiale	Divisione	Componente	Marca pezzo	Testo posizione riga 2	Quantità componente	Unità mis. componente	Dis./Spec. Tecnica	Impianto/ Servizio	Zona	Stadio	Dis./Spec. Tecnica	Peso netto totale
6278-F765ELA16DA	MA	A11610022A0F		PROFILO AD U IN ACC. CON ASOLE 40X20X5	5,200	M	NI116100	D370	E0	S2	H7650DE30100	2.820
6278-F765ELA16DA	MA	A1161009200L		PROFILO AD U IN ACC. CON ASOLE 60X30X4	2,400	M	NI116100	D210	E0	S2	H7650DE30100	3.290
6278-F765ELA16DA	MA	A1161009200L		PROFILO AD U IN ACC. CON ASOLE 60X30X4	6	M	NI116100	D020	E0	S2	H7650DE30100	3.290
6278-F765ELA16DA	MA	A1161009200L		PROFILO AD U IN ACC. CON ASOLE 60X30X4	2	M	NI116100	D370	E0	S2	H7650DE30100	3.290
6278-F765ELA16DA	MA	A5862471700W		GAFFA DI PIATTO PER TUBO 60.3 - ACC.	13	PEZ	NI586247	D370	E0	S2	H7650DE30100	0.163
6278-F765ELA16DA	MA	A5862472000D		GAFFA DI PIATTO PER TUBO 76.1 - ACC.	15	PEZ	NI586247	D020	E0	S2	H7650DE30100	0.350
6278-F765ELA16DA	MA	A5862472000D		GAFFA DI PIATTO PER TUBO 76.1 - ACC.	3	PEZ	NI586247	D370	E0	S2	H7650DE30100	0.350
6278-F765ELA16DA	MA	A5862472100L		GAFFA DI PIATTO PER TUBO 88.9 - ACC.	6	PEZ	NI586247	D210	E0	S2	H7650DE30100	0.390
6278-F765ELA16DA	MA	A5862472100L		GAFFA DI PIATTO PER TUBO 88.9 - ACC.	2	PEZ	NI586247	D370	E0	S2	H7650DE30100	0.390
6278-F765ELA16DA	MA	A91112337A0I		BULLONE M 16X60 EN ISO 4014 - ES.A CL.8.	24	PEZ	NUJ911100	D210	E0	S2	H7650DE30100	0.154
6278-F765ELA16DA	MA	A91112340A0Q		BULLONE M 16X75 EN ISO 4014 - ES.A CL.8.	32	PEZ	NUJ911100	D020	E0	S2	H7650DE30100	0.177
6278-F765ELA16DA	MA	A91112343A0N		BULLONE M 16X90 EN ISO 4014 - ES.A CL.8.	32	PEZ	NUJ911100	D020	E0	S2	H7650DE30100	0.200
6278-F765ELA16DA	MA	A9123215900F		VITE TESTA ESAG. M 8X25 EN ISO 4017-ES.A	26	PEZ	NUJ912300	D370	E0	S2	H7650DE30100	0.014
6278-F765ELA16DA	MA	A91232258A0W		VITE TESTA ESAG. M 12X35 EN ISO 4017-ES.	10	PEZ	NUJ912300	D370	E0	S2	H7650DE30100	0.043
6278-F765ELA16DA	MA	A91232258A0W		VITE TESTA ESAG. M 12X35 EN ISO 4017-ES.	30	PEZ	NUJ912300	D020	E0	S2	H7650DE30100	0.043
6278-F765ELA16DA	MA	A91232258A0W		VITE TESTA ESAG. M 12X35 EN ISO 4017-ES.	12	PEZ	NUJ912300	D210	E0	S2	H7650DE30100	0.043
6278-F765ELA16DA	MA	A9172200600L		DADO M 8 ESAG. NORMALE EN ISO 4032- ES.A	26	PEZ	NUJ917200	D370	E0	S2	H7650DE30100	0.005
6278-F765ELA16DA	MA	A9172200800B		DADO M 12 ESAG. NORMALE EN ISO 4032- ES.	10	PEZ	NUJ917200	D370	E0	S2	H7650DE30100	0.017
6278-F765ELA16DA	MA	A9172200800B		DADO M 12 ESAG. NORMALE EN ISO 4032- ES.	12	PEZ	NUJ917200	D210	E0	S2	H7650DE30100	0.017
6278-F765ELA16DA	MA	A9172200800B		DADO M 12 ESAG. NORMALE EN ISO 4032- ES.	30	PEZ	NUJ917200	D020	E0	S2	H7650DE30100	0.017
6278-F765ELA16DA	MA	A9411321400E		GUARNIZIONE SG DN 80 PN 16 STEGIFLEXGRE	3	PEZ	NE941002	D210	E0	S2	H7650DE30100	0.040
6278-F765ELA16DA	MA	A9431221300G		GUARNIZIONE SPIROMETALLICA -PN 16 - DN	8	PEZ	NE943122	D020	E0	S2	H7650DE30100	0.160
6278-F765ELA16DA	MA	A9431221500I		GUARNIZIONE SPIROMETALLICA -PN 16 - DN1	4	PEZ	NE943122	D020	E0	S2	H7650DE30100	0.240
6278-F765ELA16DA	MA	P3910000000W	QB075F765ELA16DA	TUBO LAVORATO DI ACCIAIO AL CARBONIO	1	PEZ	NN390000	D370	E0	S2	H7650DE30100	13.530
6278-F765ELA16DA	MA	P3910000000W	QB076F765ELA16DA	TUBO LAVORATO DI ACCIAIO AL CARBONIO	1	PEZ	NN390000	D370	E0	S2	H7650DE30100	6.040
6278-F765ELA16DA	MA	P3910000000W	QB085F765ELA16DA	TUBO LAVORATO DI ACCIAIO AL CARBONIO	1	PEZ	NN390000	D370	E0	S2	H7650DE30100	12.160
6278-F765ELA16DA	MA	P3910000000W	QB086F765ELA16DA	TUBO LAVORATO DI ACCIAIO AL CARBONIO	1	PEZ	NN390000	D370	E0	S2	H7650DE30100	6.790
6278-F765ELA16DA	MA	P3910000000W	QB087F765ELA16DA	TUBO LAVORATO DI ACCIAIO AL CARBONIO	1	PEZ	NN390000	D370	E0	S2	H7650DE30100	10.700
6278-F765ELA16DA	MA	P3910000000W	QB088F765ELA16DA	TUBO LAVORATO DI ACCIAIO AL CARBONIO	1	PEZ	NN390000	D370	E0	S2	H7650DE30100	11.800
6278-F765ELA16DA	MA	P3910000000W	QB089F765ELA16DA	TUBO LAVORATO DI ACCIAIO AL CARBONIO	1	PEZ	NN390000	D370	E0	S2	H7650DE30100	4.700
6278-F765ELA16DA	MA	P3910000000W	QB090F765ELA16DA	TUBO LAVORATO DI ACCIAIO AL CARBONIO	1	PEZ	NN390000	D370	E0	S2	H7650DE30100	8.910
6278-F765ELA16DA	MA	P3910000000W	QB091F765ELA16DA	TUBO LAVORATO DI ACCIAIO AL CARBONIO	1	PEZ	NN390000	D370	E0	S2	H7650DE30100	9.260
6278-F765ELA16DA	MA	P3910000000W	SW013F765ELA16DA	TUBO LAVORATO DI ACCIAIO AL CARBONIO	1	PEZ	NN390000	D020	E0	S2	H7650DE30100	15.280
6278-F765ELA16DA	MA	P3910000000W	SW014F765ELA16DA	TUBO LAVORATO DI ACCIAIO AL CARBONIO	1	PEZ	NN390000	D020	E0	S2	H7650DE30100	15.420
6278-F765ELA16DA	MA	P3910000000W	SW015F765ELA16DA	TUBO LAVORATO DI ACCIAIO AL CARBONIO	1	PEZ	NN390000	D020	E0	S2	H7650DE30100	17.200
6278-F765ELA16DA	MA	P3910000000W	SW016F765ELA16DA	TUBO LAVORATO DI ACCIAIO AL CARBONIO	1	PEZ	NN390000	D020	E0	S2	H7650DE30100	17.930

DOCUMENTI DI OFFICINA – LISTE MATERIALI

LISTA MATERIALE TIPO MLC – COSTRUZIONE MANUFATTI

CodMater	Descr	CodSi	MSin	MarPezzo	UnMi	Qta	Zona	Repertor	Commento	DisSpT	VerSp	NumMLF	Collaudo	Peso	Doc_D
	Mat	ste	gola		sura	Mat	Nave			ec	Tec				
A52684400APU				SA*100PE		1		D540	SEMIPASSAGGIO SFOG.ARIA DRITTO FLANGIA ES. B DN 100 ZINC A=365		E*21	F762XE013CA		13	Ti526800
A52684400APU				SA*100PE		1		D540	SEMIPASSAGGIO SFOG.ARIA DRITTO FLANGIA ES. B DN 100 ZINC A=365		E*11	F765XE011CA		13	Ti526800
A52684400APU				SA/101PE		1		D540	SEMIPASSAGGIO SFOG.ARIA DRITTO FLANGIA ES. B DN 100 ZINC A=295		E*11	F765XE011CA		11	Ti526800
A52684800APX				SA*102PE		1		D540	SEMIPASSAGGIO SFOG.ARIA DRITTO FLANGIA ES. B DN 200 ZINC A=390		E*21	F762XE013CA		35	Ti526800
A52684800APX				SA*102PE		2		D540	SEMIPASSAGGIO SFOG.ARIA DRITTO FLANGIA ES. B DN 200 ZINC A=390		E*11	F765XE011CA		35	Ti526800
				SA*103PE		1		D540	DN 50 DRITTO MANICOTTATO ALLE ESTREMITA		E*11	F765XE010SA		6	T75210E21
				SA*103PE		1		D540	DN 50 DRITTO MANICOTTATO ALLE ESTREMITA		E*11	F765XE010DA		6	T75210E21
A52684100APR	CANCELLATI			SA*104PE		2		D540	SEMIPASSAGGIO SFOG.ARIA DRITTO FLANGIA ES. B DN 50 ZINC A=280		E*11	F765XE011CA		5	Ti526800
				SA/105PE		1		D540	DN 200 DRITTO PN 6		E*21	F762XE013CA		45	T75210E21
A52688000APH				SA/106PE		1		D541	SFOG.ARIA CURVO FLANGIA ES.D DN 100 ZINC		E*21	F762XE013CA		20	Ti526800
				AZ*100DV		2		D010	DISCO DI RADDOPPIO		E*11	F765XE011CA		9	T75210E21
				AZ*100DV		2		D010	DISCO DI RADDOPPIO		E*21	F762XE013CA		9	T75210E21



DOCUMENTI DI OFFICINA

ESEMPIO PALLET DEI TUBI



...IN CANTIERE



...IN CANTIERE



...IN CANTIERE



**ESEMPIO
SEZIONE DI
ALLUNGAMENTO
PREALLEGATO**

...IN CANTIERE



...IN CANTIERE



...IN CANTIERE

DOPO



PRIMA



...IN CANTIERE

FINE