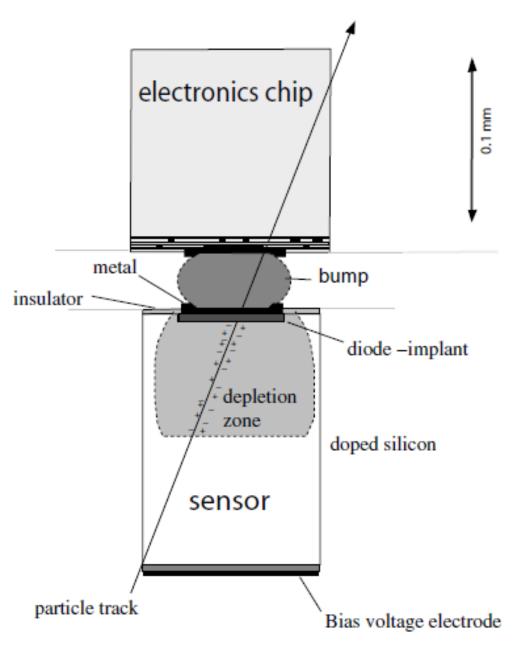


Rivelatori e Apparati

Slides_8 – Pixel, immagini ed esempi





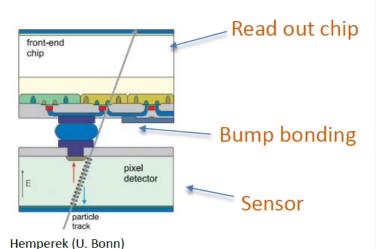
TRACKING IN HIGH ENERGY PHYSICS





Pixel detectors

- o usually **inner layers** of trackers
- Hybrid pixel detectors instrument all major LHC detectors



high resistivity n-type silicon

p-type
silicon layer
flip chip
bonding with
solder bumps

electronics chip

single pixel

Hibrid pixel detectors

Separate sensor and ASIC

➤ each pixel connected to a readout channel in the ASIC → flip chip + bump bonding and wire bonding

Pros

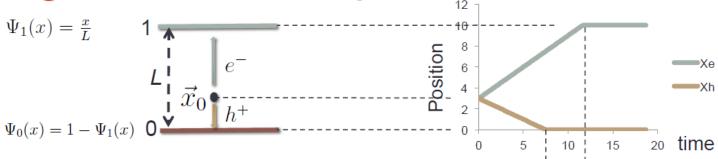
- Fast
- radiation hard (full depletion, high voltage)
- high S/N
- fully depleted sensor
- complex read out electronics possible (zero suppression)
- optimize sensor and read-out chip independently

Cons

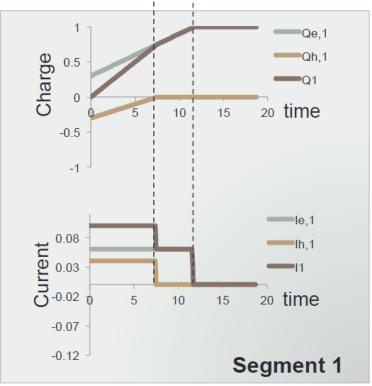
- o complex assembly
- o 'thick'
- o granularity and power limitations
- o costly



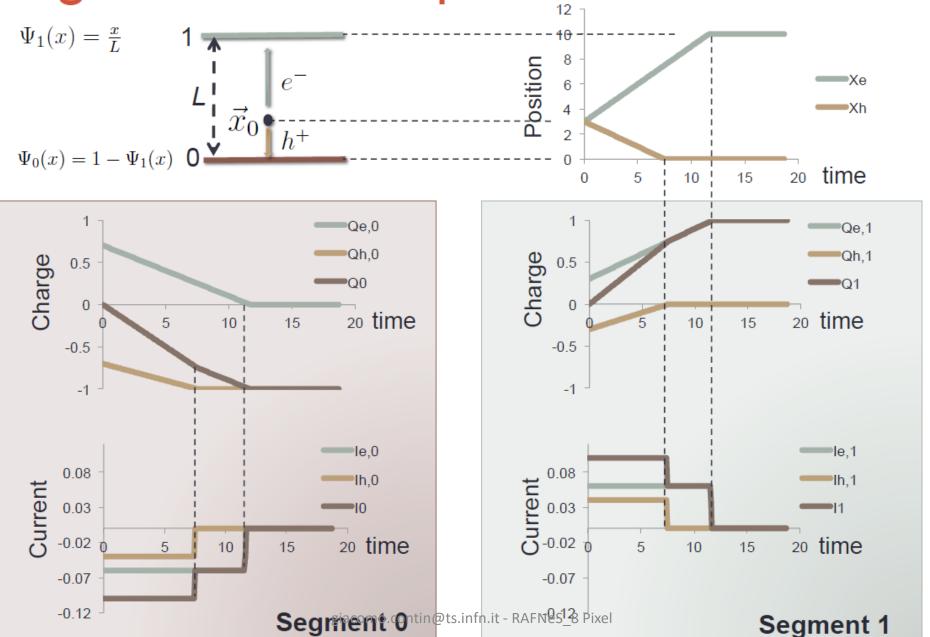
Signal formation: planar detector



- (Assumed constant drift velocities)
- Electrons and holes are created in equal amounts, at equal positions: Charge signals always start from 0.
- When all charges are collected, the charge signal has the amplitude equal to the collected charge, but with opposite sign of the collected charge (but it is not a collection process)
- Steepest slope method:
 The change in slope can be used to calculate the collection time and thus the initial starting position

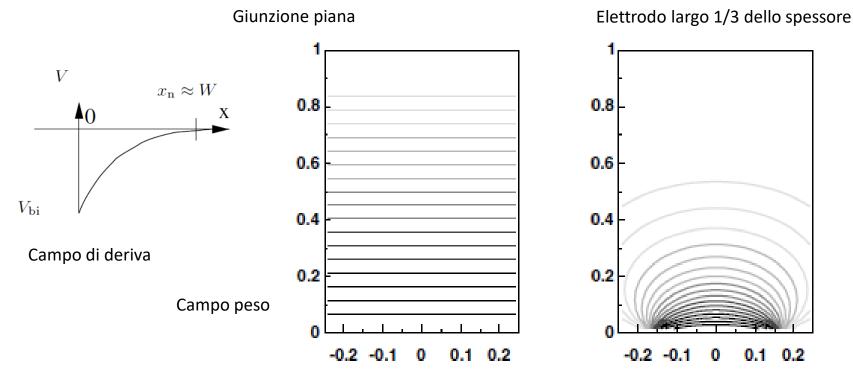


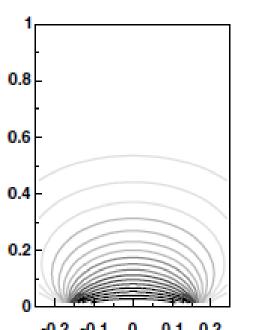
Signal formation: planar detector

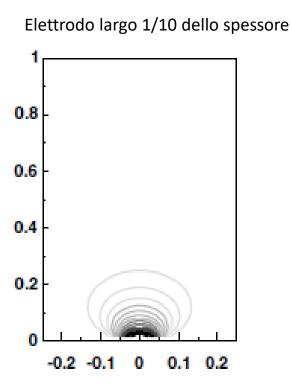




Potenziale peso (weighting potential)







Il potenziale peso e' lineare con la profondita (distanza linee indica gradiente); Il potenziale di deriva ha forma parabolica (cambia velocita' di raccolta)

Tutto il percorso contribuisce allo stesso modo alla carica indotta (anche se con velocita' diverse, ovvero con diversa corrente):

Se la carica e' generata a meta' percorso, l'elettrone che si avvicina all'elettrodo induce Q/2, le buca che si allontana da esso altrettanto Il potenziale peso non e' lineare, si concentra vicino al pixel, spec. se piccolo

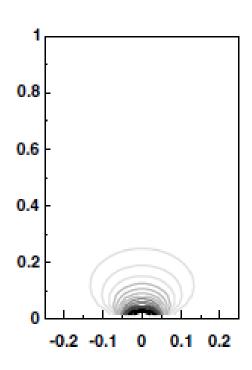
La carica e' indotta solo vicino all'elettrodo ed equivale all'integrale sul percorso

- Le cariche verso l'elettrodo opposto non contano molto
- I pixel vicini inizialmente vedono un signale indotto, che poi cambia segno → integrale nullo



Effetto di piccolo pixel (small pixel effect)

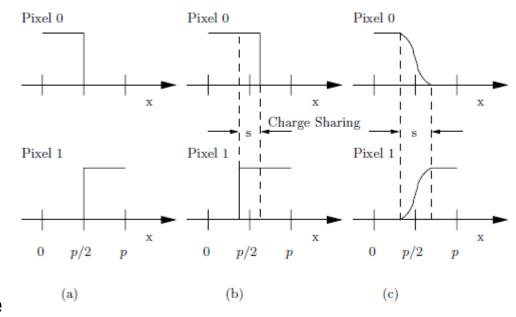
- Le differenze piu' grande tra un sensore a pixel molto segmentato e un pad detector a grande area sono:
 - La maggior parte del segnale e' indotto nell'ultima parte del cammino di deriva della carica
 - I portatori di carica che derivano verso il piano opposto non contribuiscono al segnale in maniera significativa
- Effetto importante in caso di sensori irraggiati quando una parte importante della carica rimane intrappolata e non deriva piu':
 - Se la probabilita' di intrappolamento e' uniforme sul sensore, vuol dire che la maggior parte della carica si ferma prima di riuscire a indurre qualunque segnale sull'elettrodo di raccolta
 - I sensori a pixel piccolo quindi e' molto piu' sensibile all'**intrappolamento di** carica dei rivelatori a grandi pads





Risoluzione con lettura binaria (a soglia) e analogica

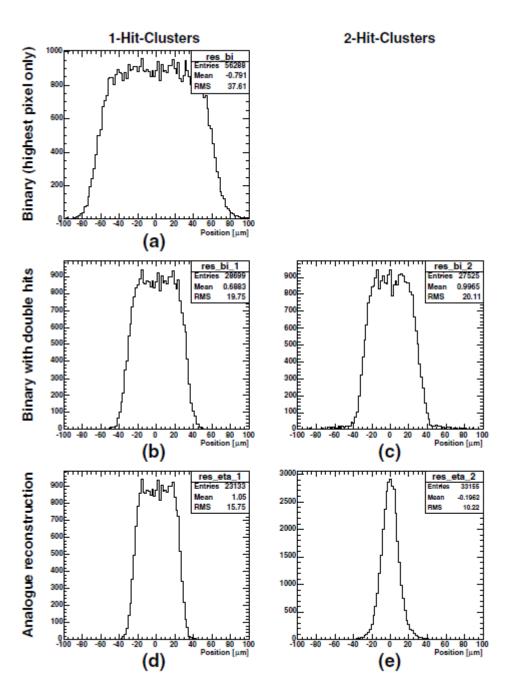
- Binaria: il segnale viene registrato solo quando passa una certa soglia
 - Soglia abbastanza alta da eliminare il rumore
 - Soglia abbastanza bassa da prendere anche frazioni di segnale
- Cluster in funzione del punto di impatto x della particella:
- a) Senza divisione di carica
 - Tra –p/2 e p/2 si accende il pixel0, tra p/2 e 3/2p si accende pixel1
- b) Con divisione di carica
 - Tra p/2-s/2 e p/2+s/2 si accendono pixel0 e pixel1
- c) Con lettura analogica
 - L'ampiezza indica dove ha impattato la particella
- Condizione ottimale: condivisione s=p/2
 → risoluzione raddoppiata in maniera uniforme



Effetto sulla risoluzione

 Residuo: distanza tra punto effettivo di impatto e posizione ricostruita

- a) Equiprobabile sul passo (solo 1 pix)
- b) Equiprobabile sul passo (2 pix)
- c) o sulla zona di condivisione
- d) Analogico pesato su uno
- e) e due pixel



Effetto del campo magnetico



Almost all High Energy Physics (HEP) experiments with accelerators make use of magnetic spectrometers to determine the momentum of charged particles

If a particle with mass m_0 and charge q traverses a magnetic field B with velocity v

$$\frac{mv^2}{R} = qvB$$

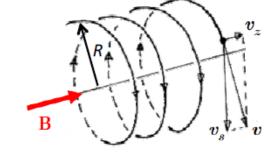
$$R = \frac{m\upsilon}{qB}$$

Lorentz force

$$\frac{d\overline{p}}{dt} = \overline{F} = q\overline{v} \times \overline{B}$$

In case of homogeneous magnetic field the trajectory is given by an helix





In experiments at hadronic colliders the emphasis is on the measurement of the transverse momentum p_T

$$p_{\tau}[GeV/c] = 0.3B[T] \cdot R[m]$$

Use layers of position sensitive detectors before and after or inside a magnetic field to measure the trajectory and determine the bending radius R

$$\frac{\delta p}{p} = \frac{p}{0.3BL^2} \sigma \cdot \sqrt{C_N}$$

The relative error on the momentum is:

proportional to p

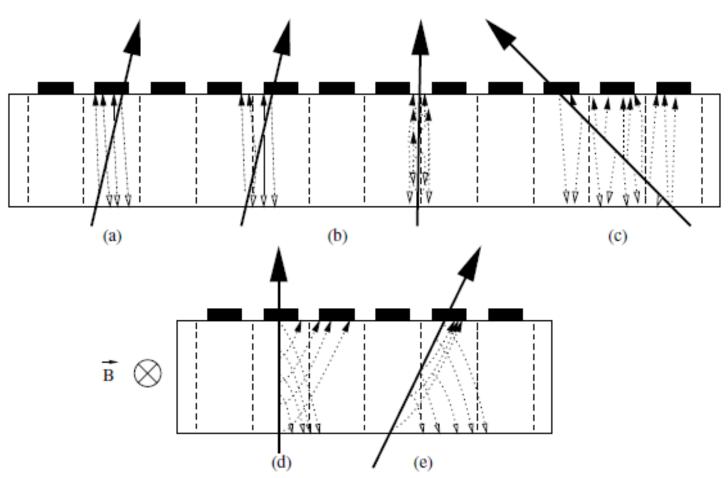
- inversely proportional to L²
- BL^2 = bending power

- inversely proportional to B
- proportional to the detector spatial resolution σ



Cluster: gruppo di pixel adiacenti «accesi» da una particella

- Senza campo magnetico
 - a) Cluster da 1 pixel traccia obliqua
 - b) Cluster da 2 pixel traccia obliqua/perp.
 - c) Cluster da 3 pixel traccia molto obliqua
- Con campo magnetico
 - a) Traccia perpendicolare cluster allargato
 - b) Traccia obliqua cluster ristretto



Si puo' sfruttare il campo magnetico per ottimizzare la dimensione del cluster in base all'obiettivo (risoluzione spaziale)



Pixel Planari (simili alle giunzioni viste)

• n⁺-in-n richiede:

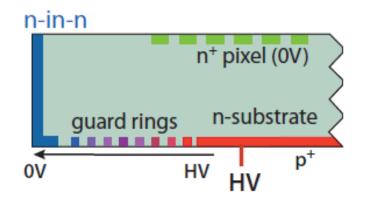
- processamento di entrambi i lati (giunzione tra n e p⁺)
- guard rings sul lato opposto
- leggero drogaggio p tra gli impianti n+
- inversione substrato

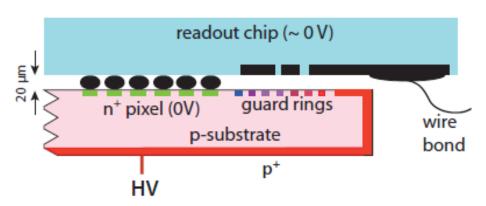
• **n-in-p** ha:

- solo un lato processato
- guard rings sul lato degli impianti
- raccolta della carica (e-) piu' veloce
- maggiore resistenza alle radiazioni

possono essere assottigliati

- aumenta tolleranza a radiazioni
- perdita carica generate e segnale

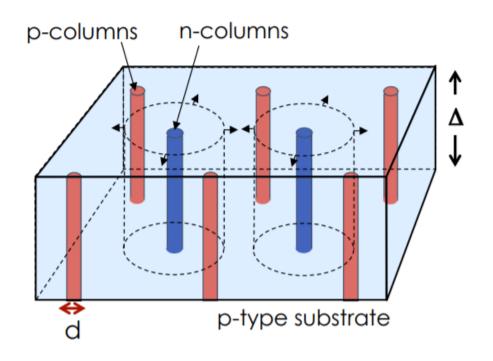




Sensori a pixel 3D



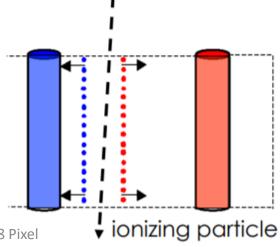
- Tecnologia innovativa ma gia' ben radicata
- Sfrutta processi di microlavorazione moderni usati per sistemi micro-elettromeccanici (MEMS) come il DRIE
- Realizzazione di elettrodi verticali a colonna che penetrano il substrato di silicio



 $\Delta \sim 200 \, \mu \text{m}$ d $\sim 10 \, \mu \text{m}$

Modo per avvicinare l'elettrodo senza diminuire spessore attivo

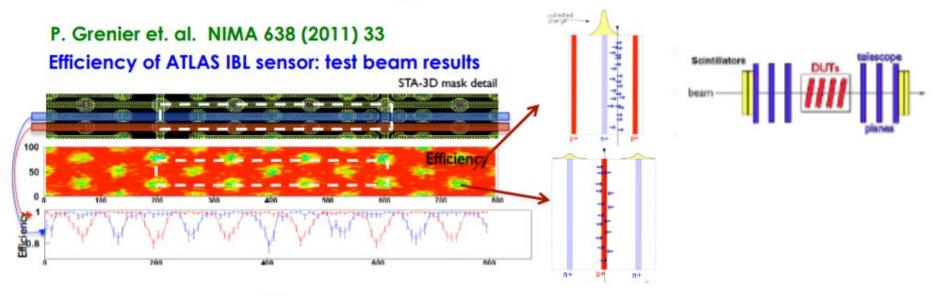
- Veloce raccolta
- Segnale piu' grande

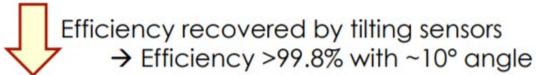


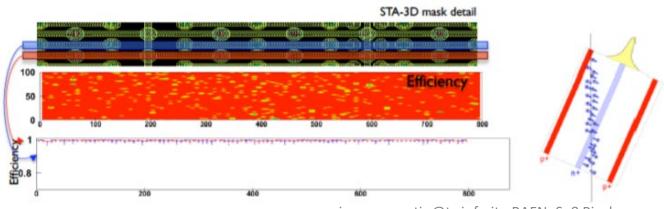
Non uniform spatial response

Electrodes are inefficient regions









Pixel 3D



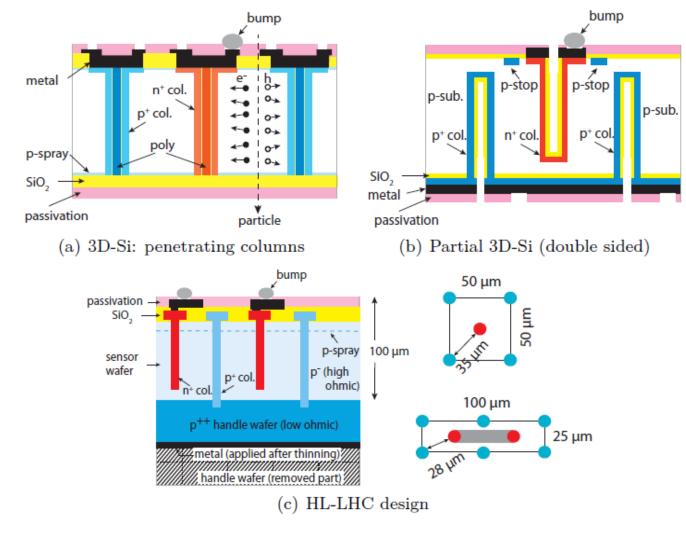
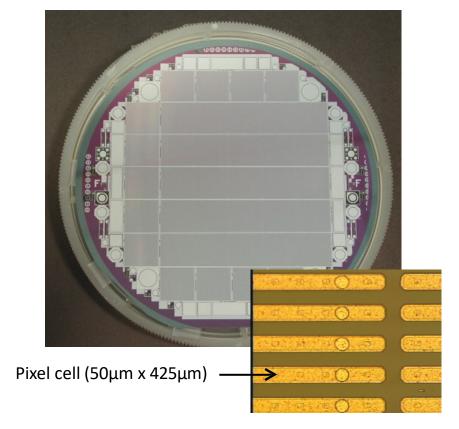


Figure 11: 3D-Si sensors: (a) Design (single sided) with columns going completely through the sensor bulk [59]; (b) double sided design with columns entering from both sides, but not reaching through (adapted from [63]); (c) thin design optimized for HL-LHC (adapted from [64]) with two top view sketches for $50 \times 50 \,\mu\text{m}^2$ and $25 \times 100 \,\mu\text{m}^2$ pixel sizes, respectively [65].

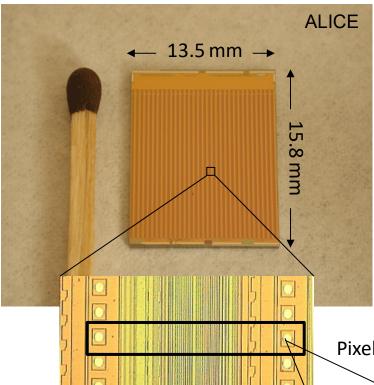
Hybrid Pixel Detectors



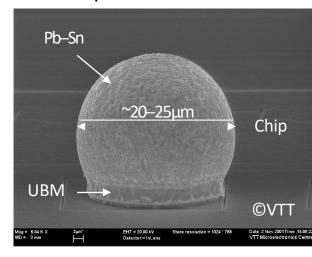
1. Pixel Sensor



2. Readout Chip (ASIC)



3. Bump Bond

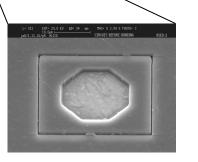


SEM picture of one bump bond

Pixel cell (e.g. $50 \mu m \times 425 \mu m$)

Each pixel cell in the sensor is connected to a pixel cell in the readout chip via a bump bond

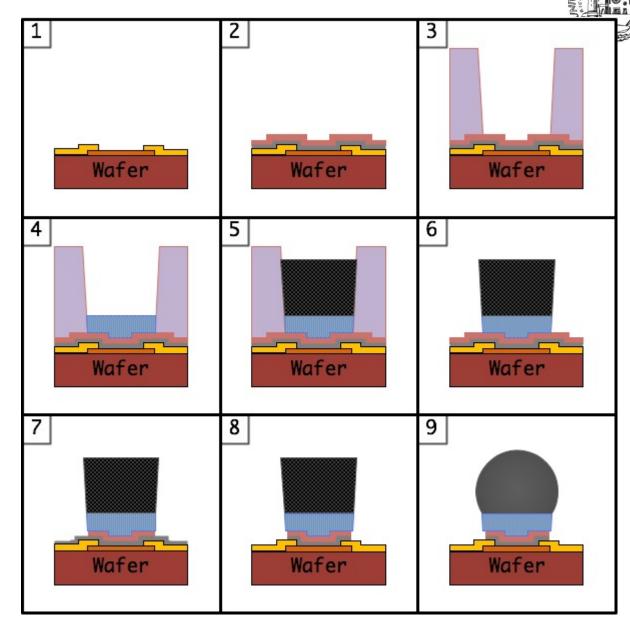
Usually several readout chips are connected to a single sensors



Bump bonding pad

Processo Bump bonding 1

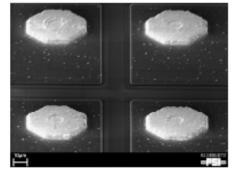
- Pulitura wafer
- 2. Deposito degli strati adesivo (Ti:W) o iniziale
 - Adesivo Ti:W, anche barriera per atomi rame
 - Iniziale: base Cu o Au depositata elettrochim.
- 3. Applicazione spesso fotoresist
- 4. Deposizione elettrolitica UBM
 - Underbump metallization
- 5. Deposizione elettrolitica materiale saldante
- 6. Rimozione meccanica fotoresist
- 7. Rimozione eccesso strato iniziale (etching)
- 8. Rimozione eccesso strato adesivo (etching)
- 9. Riflussaggio materiale saldante
 - Assume forma sferica
 - Facilità riallineamento dei sensori



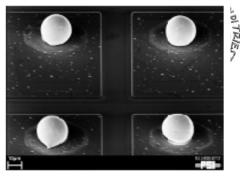
^{*}etching = incisione

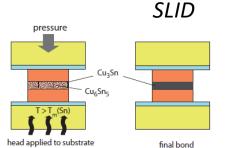
Altri Bump Bonding

- Indio-Indio bonding
 - Deposito di vapore di indio attraverso finestre
 - Bump piatti e sottili, Saldato via termocompressione a 100C
 - Vantaggi: bassa temperature e facile da implementare-Svantaggi: bond fragile e resa bassa (90%)
 - Puo essere riflussato per fare assumere forma sferica ai bump
- Bonding adesivo
 - Strato di materiale adesivo e accoppiamento capacitivo tra pads dei due sensori
 - Richiede ottimo allineamento e planarita', economico, connettivita' non provata
- Bonding diretto Cu-Cu
 - Le pad vengono messe in contatto con forze adesive. Atomi di Cu si diffondono tra le pad
 - Termocompressione e' semplice ma richiede troppo alte temperature
 - Attivazione di superficie a temperature ambiente con trattamento chimico
 - Vantaggi: passo molto piccolo e' possibile 4um
 - Svantaggi: richiede livelli di pulizia e planarita' elevatissimi



as electroplated



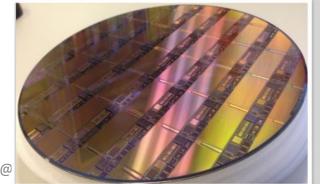


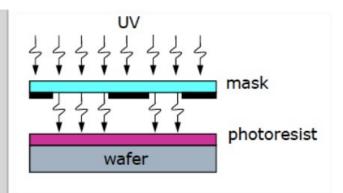
prior to and during bonding



Connessione, assottigliamento, cucitura

- Bonding Ossido-Ossido
 - A temperatura ambiente i wafer sono rivestiti con strato di ossido che si lega all'acqua.
 - Richiede estrema pulizia e connessioni elettriche aggiuntive (tipo "through silicon vias"-TSV)
- SLID: Interdiffusione solido-liquido di Stagno e Rame
 - Si legano a 240-320C, non reversibile
- Assottigliamento (thinning)
 - Wafer partono da spessori piu' spessi (700-250um) per arrivare allo spessore desiderato (300-150um)
 - Substrato sul lato inattivo viene grattato via per sfregamento con dischi con superficie a grana via via piu' sottile, da 20-80um a 1-8um
 - Il lato attivo e' protetto da adesivo che viene poi lavato via
 - Resistenza alle rotture, deformazione, incurvamento da tenere sotto controllo
- Cucitura (stitching)
 - Esposizione allineata della stessa maschera ripetuta sul reticolo (25mm*25mm) per coprire grandi superfici







Stitching – Cucitura di strutture ripetute

Processo

- Suddividere la maschera
- Esporre ripetutamente il wafer alla sezione desiderata per raggiungere le dimensioni desiderate

Implicazioni

- Limiti aggiuntivi
- Poca flessibilita'
- Come indirizzare il giusto elemento ripetuto
- Resa di produzione per grandi aree





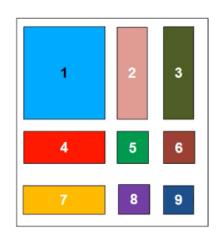
Stitching – Cucitura di strutture ripetute

Processo

- Suddividere la maschera
- Esporre ripetutamente il wafer alla sezione desiderata per raggiungere le dimensioni desiderate

Implicazioni

- Limiti aggiuntivi
- Poca flessibilita'
- Come indirizzare il giusto elemento ripetuto
- Resa di produzione per grandi aree



5	4	4	4	4	6
2	1	1	1	1	3
2	1	1	1	1	3
8	7	7	7	7	9

DEGI STORES

Primi rivelatori a pixel

- 1984 IEEE Nuclear Science Symposium: circuito integrato per sensori per imaging a piano focale (Hughes Aircraft Co.)
- Accoppiato con bump bonding a matrice di diodi semicondutori per la rivelazione e localizzazione di raggi X
- 4 MOSFETs per pixel
 - Piccole dimensioni di pixel
 - Carica integrate per centinaia di μs su un condensatore per minimizzare il rumore seriale dell'elettronica
 - Lettura multiplex di ogni pixel a turno, a un tempo prefissato.
- Funziona a condizione che:
 - Ogni pixel tiri una corrente molto bassa per non saturare l'amplificatore di lettura e non contribuire al rumore parallelo dell'elettronica
 - La frequenza dei dati e' mantenuta a 1 kHz al massimo
 - Il dispositivo viene interrogato in continuo e non con trigger esterno



Primi rivelatori a pixel

- Limitazioni compatibili con applicazione imaging ma non per particelle cariche
- Evoluzioni seguenti negli anni '90 in sviluppi per SSC e LHC
- Applicazioni a esperimenti a bersaglio fisso
 - Grazie al boost di Lorenz la maggior parte delle tracce si concentra in un cono, basta un piccola superficie coperta dal sensore
 - Tutti i servizi (cavi e raffreddamento) possono essere posti fuori dal volume sensibile
 - Si puo' accedere al rivelatore frequentemente e facilmente, vista la configurazione degli esperimenti a b.f.
- Prime applicazioni sono state le collisioni tra ioni pesanti
 - L'alta molteplicita' di particelle prodotte puo' essere gestita bene da questi rivelatori ad altra granularita' e con informazione 3D
- R&D specifico per rivelatori per raggiungere prestazioni estreme in vista di LHC
 - OMEGA Pixel Detectors



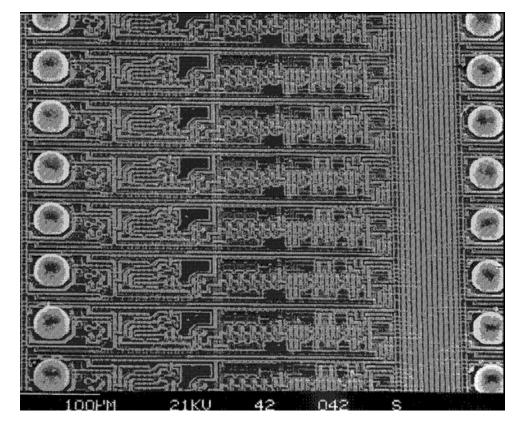
OMEGA pixel detector

- Matrice del sensore attivo
 - Pixel size 75 × 500 μm²
 - 1024 pixel (16 colonne e 64 righe)
- Solder bump bonding
- CMOS readout chip in 3µm feature size
 - Preamplificatore sempre attivo
 - seguito da comparatore asincrono
 - ritardo digitale in attesa di trigger esterno:
 - quando il trigger arriva, tutti i pixel con un segnale sulla linea di ritardo vengono letti.

Prestazioni prima versione

- 30 µW per pixel (i.e. ≈1mW/mm²);
- Rumore elettronico circa 100 e- rms
- Variabilita' soglia tra canali attorno a 500 e- rms

Foto SEM di OmegaD chip



- Disuniformita' da pixel a pixel
- Limitazioni tecniche (variazioni lungo l'area)
- Scelte di design (sensibilità a cadute di potenziale)

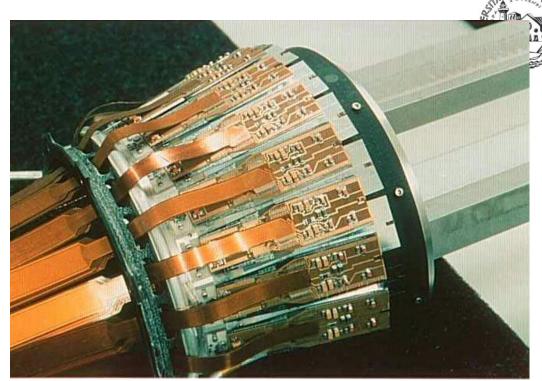
DEGI STORES

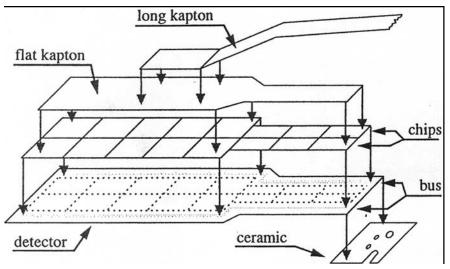
OMEGA – versioni successive

- Feature size da 3 a 0.25 μm
 - da 80 a 500 MOSFET per pixel
 - Strati di ossido piu' sottili
 - Meno danni da radiazione (tollera 300 kGy, fattore 1000)
- Dimensioni wafer cresciuto da 4 a 8 pollici
- Da 3 chip singoli a 84 ladders con un sensore e 6 chip ciascuno
 - 73k pixels per ladder, 29 cm² di area
 - Yield basso: 35%
- Ultima versione: ALICE1 per l'esperimento ALICE

PIXEL di DELPHI (LEP)

- Corona per estendere accettanza in avanti e indietro
- 1.2 M pixel su 0.15 m²
- 0.03 W/cm² electronics
- Poco materiale inattivo
 - singolo condotto di raffreddamento dentro la corona (gradiente 10C)
 - Scelta di materiali leggeri
- Matrici 24x24 e 16x24 per superficie che si restringe
- 330 × 330 µm²
- Primo tentativo di implementare readout bus sul sensore (ma alta caduta di V richiese aggiunta)
- Rumore: qualche 100e-
- TH: 10 ke- → efficienza > 99%
- 0.3% pixel troppo rumorosi e mascherati
- Raddoppia l'efficienza di ricostruzione di traccia in quella accettanza
- Resa moduli: 36%



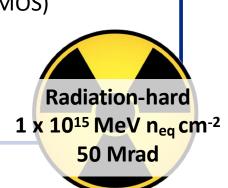


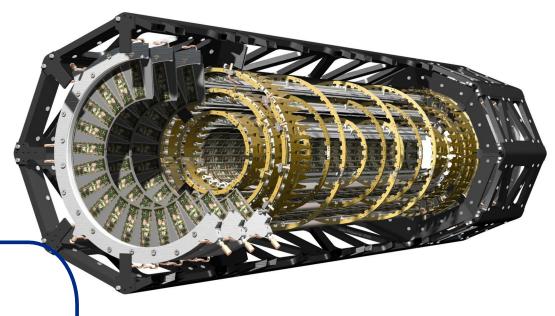
The ATLAS Pixel Detector

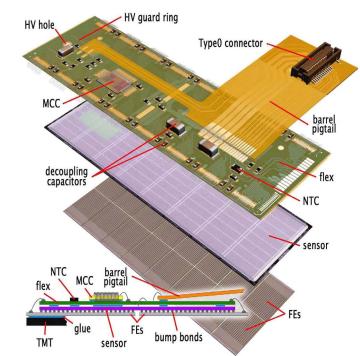
- 3 hit system up to angular coverage of $|\eta| < 2.5$
- 3 barrels and 2 x 3 endcap disks
- C₃F₈ evaporative cooling (10kW/m2, serve T=0C contro rad)
- 1.7 m² of silicon
- 1744 pixel modules (tutti uguali)

Each pixel module consists of:

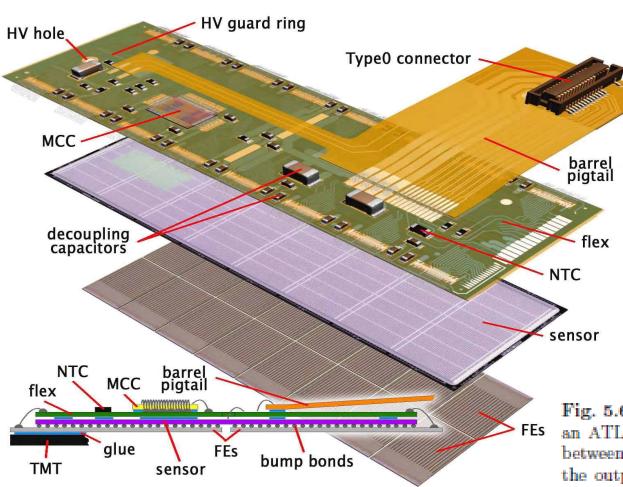
- 1 planar n+-on-n (per poter operare parzialmente svuotato dopo inversione da radiazione) sensor 60.8 x 16.4 mm active area, 250 μm thick, 46080 pixels
- 16 guard rings per operare ad alto V
- 50x400 area, rettangolari per migliore risoluzione nella direzione di curvatura (per misurare momento)
- 16 FEI3 front-end chips plus one controller (0.25 μm CMOS)
 - Front-ends are bump-bonded to the sensor.
 - Charge measurement using 8-bit ToT information.
- 1 flex that provides electrical connections
- Data rate per module: 80-160 Mbps

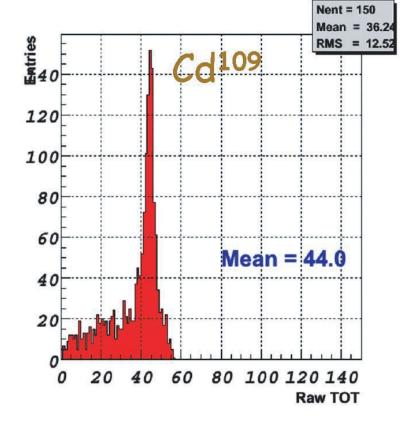






Time over threshold calibration Module sketch





TOT: con una risoluzione di 25ns, il tempo di sailta e di discesa del segnale sopra soglia vengono misurati. Piu' grande e' l'impulso piu' tempo resta sopra soglia (registro a 7 bits)

Fig. 5.6. Pulse height distribution resulting from ^{109}Cd photon conversions inside an ATLAS pixel assembly. The measurement is performed using the correlation between the charge collected by one pixel and the time-over-threshold (TOT) of the output of its amplifier. The 22.3 keV ^{109}Cd photopeak is measured with an energy resolution of \approx 5%.

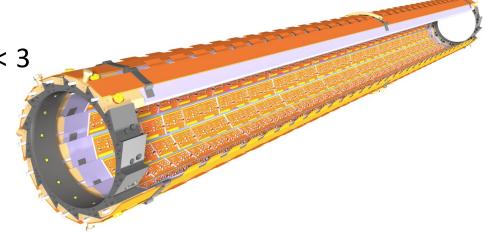
IBL – Insertable B-Layer

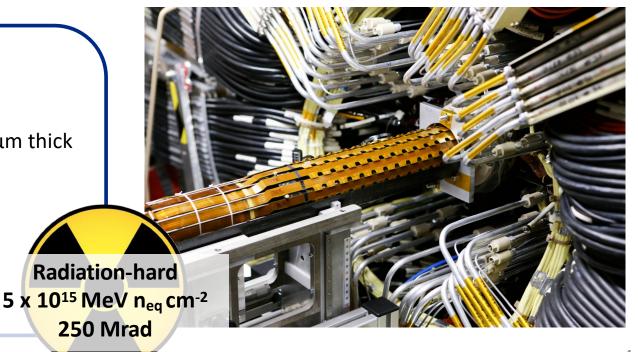
• Innermost layer of the pixel detector, coverage of $|\eta| < 3$

- New in LHC Run 2, installed in 2014
- 14 staves, 0.2 m² of silicon
- CO₂ evaporative cooling
- 280 IBL modules
- Planar sensors (central) and 3D sensors (forward)

Each IBL module consists of:

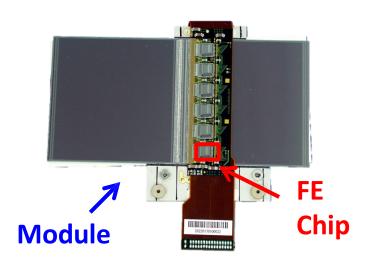
- Sensor:
 - Planar slim edge n-on-n sensor, 200 μm thick
 - 3D n-on-p sensor with 2 electrodes per pixel, 230 μm thick
- 2 or 1 FEI4 front-end chips (0.13 μm CMOS)
 - Front-ends are bump-bonded to the sensor.
 - Charge measurement using 4-bit ToT information
- 1 flex that provides electrical connections
- Data rate: 160 Mbps

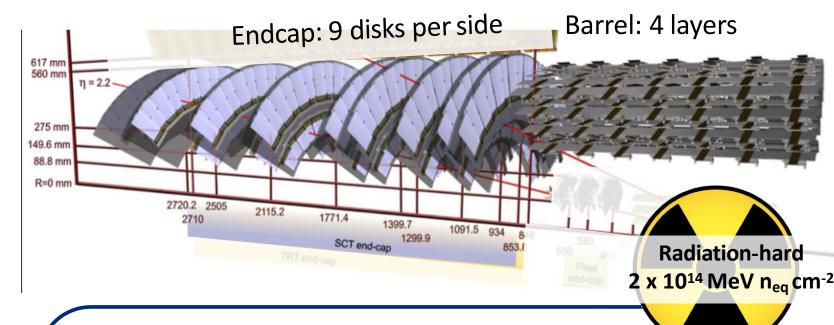




SCT- Semi Conductor Tracker

- 8 hit system
- Angular coverage: $|\eta| < 2.5$
- C₃F₈ evaporative cooling
- 61 m² of silicon
- 4088 modules



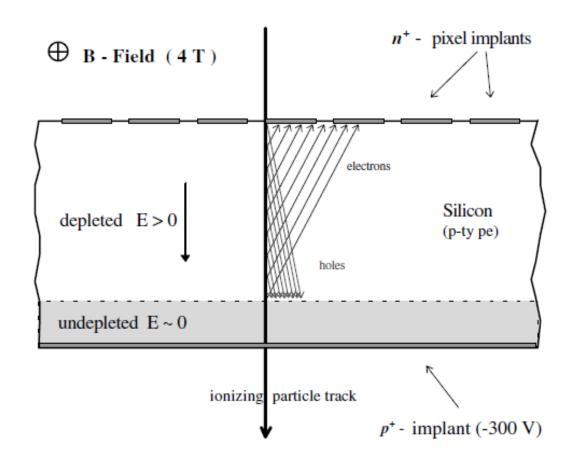


Each SCT module consists of:

- Two strip sensors crossing at 40 mrad
- Single-sided p-in-n sensor, 285 μm thick, 768 strips
- 2 x 6 ABCD front-end chips (0.8 μm biCMOS)
 - Binary readout: hit = signal > threshold
 - 3 consecutive time bins sampled per trigger
- Data rate: 40 Mbps

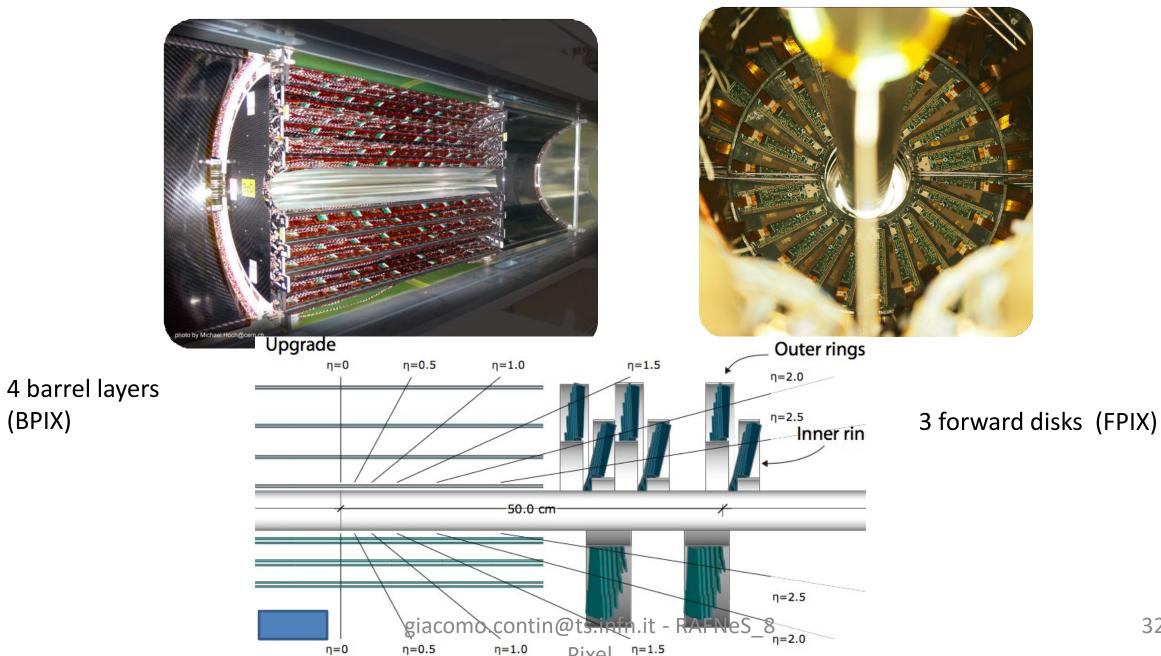
CMS Pixel

- 100umx150um per avere risoluzione spaziale simile in entrambe le direzioni; usa interpolazione di carica per trovare il centroide
- La carica deve essere sempre condivisa
 - Approfittare del forte campo magnetico
 - Non inclinati nel barile centrale, inclinati nell'endcap
- La risoluzione sulla carica deve essere alta
 - Lettura analogical della carica di ogni pixel
 - Salvata in condensatore in ogni pixel e nella periferia
 - Soglia bassa (2500e-)



CMS Pixel phase-1 detector

(BPIX)

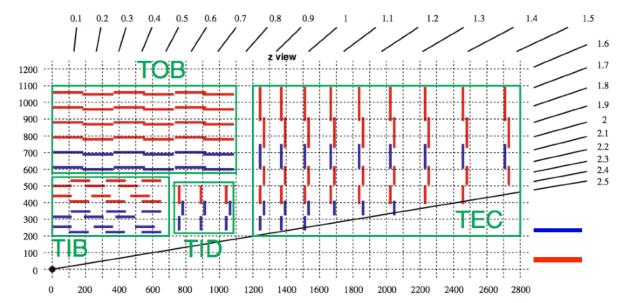


Pixel $\eta=1.5$

 $\eta = 0.5$

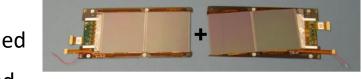
 $\eta = 0$

 $\eta = 1.0$

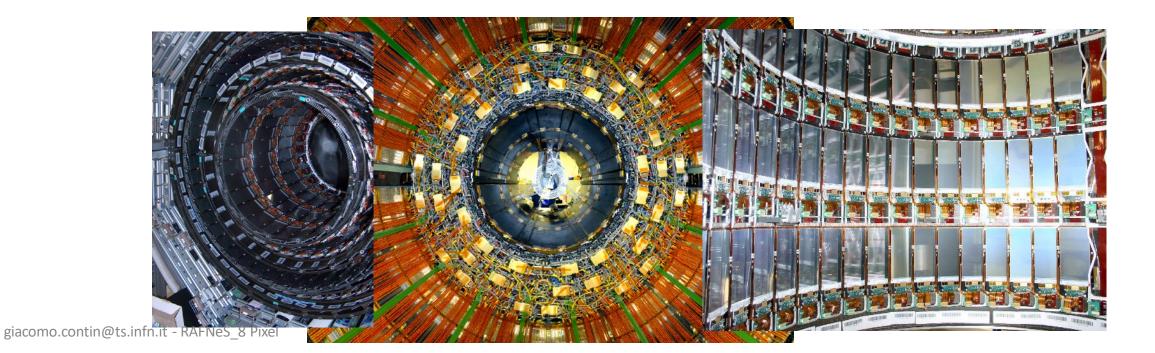


CMS silicon strip detector

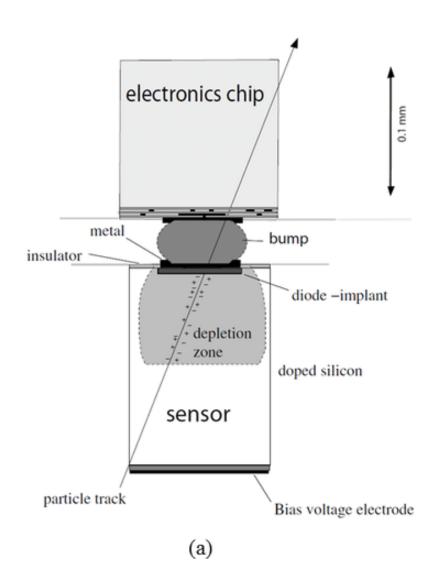
double sided single sided

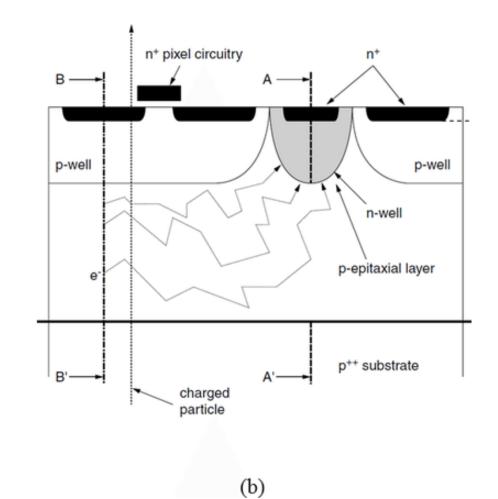


9.3 million strips, 198 m² active silicon area, 15148 modules 5 m long, 2.5 m diameter



Monolithic Active Pixel Sensors (MAPS)



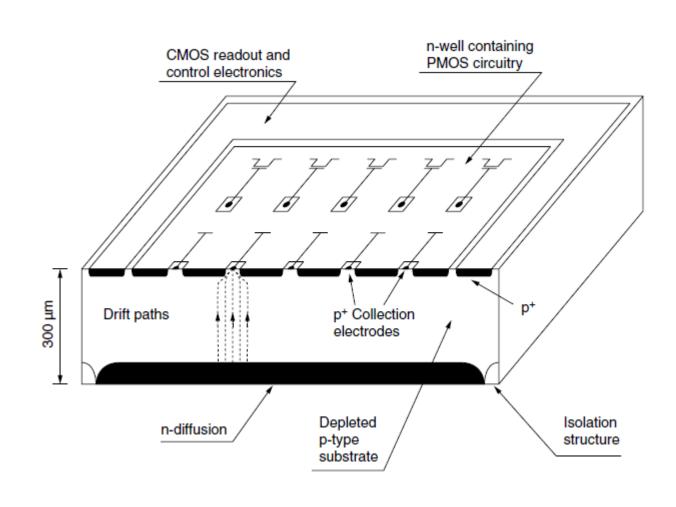


Primi monolitici

- Silicio molto resistivo e puro
- Svuotamento completo
- Solo un n-well superficiale
 - Forma transistor pmos
 - Fa da schermo tra logica e substrato
- Logica basilare nella matrice
- Logica completa nella periferia
- Basso fill factor
- Giunzione si forma dal lato opposto
- Zona di raccolta e' a basso campo in svuotamento completo

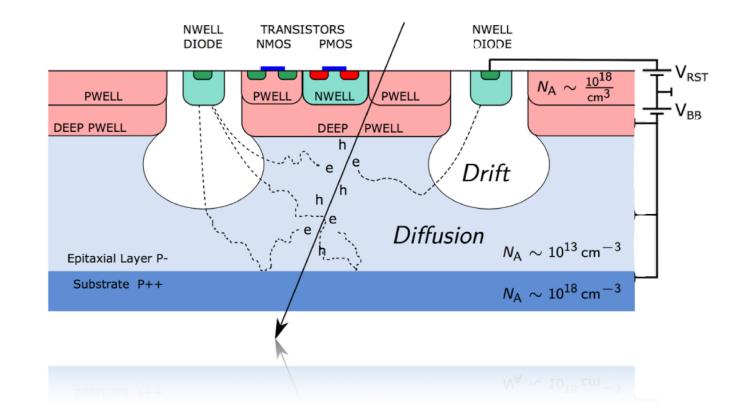
Caratteristiche:

- 10 col. X 30 righe
- $A = 34 \text{ um } \times 125 \text{ um}$
- S/N ~ 55



Introduzione deep p-well -> CMOS

- Un secondo impianto profondo (deep p-well) permette di implementare transistor pmos schermandolo, evitando che il suo n-well entri in competizione con i diodi di raccolta.
- E' difficile svuotare l'epitassiale perche' deve essere a bassa resistivita' per permettere di utilizzare tecniche industriali di design e produzione della logica CMOS.
- La raccolta di carica e' lenta perche' parzialmente per diffusione

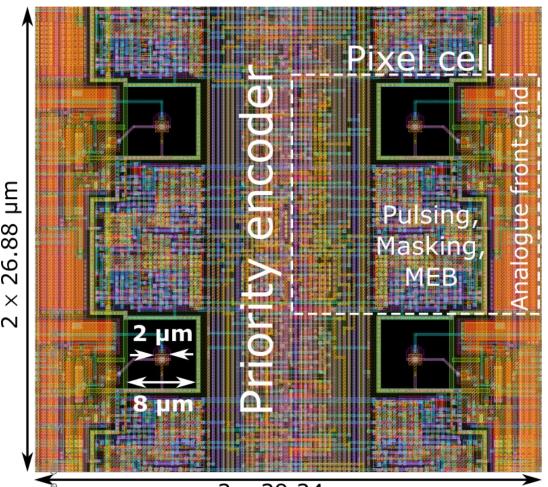


MAPS working principle (3)

example: ALPIDE pixel

- Front-end: (9 transistors, full-custom)
 - continuously active
 - shaping time: < 10 μs
 - power consumption: 40 nW
- Multiple-event memory: 3 stages (62 transistors, full-custom)
- Configuration: pulsing & masking registers (31 transistors, full-custom)
- Testing: analogue and digital test pulse circuitry (17 transistors, full-custom)
- Readout: priority encoder, asynchronous, hitdriven



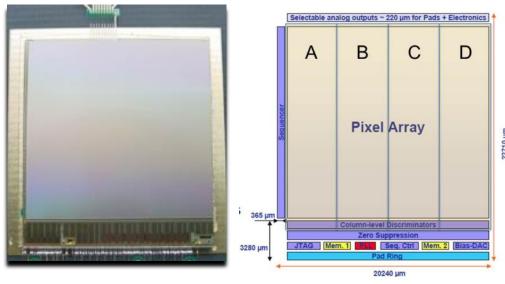


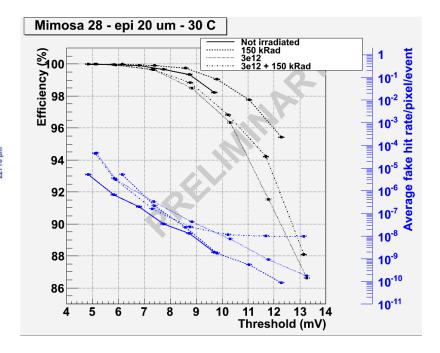
 $2 \times 29.24 \mu m$

O(200) transistors / pixel

MAPS *Ultimate-2* Sensor







3rd generation sensor developed for the PXL detector by the PICSEL group of IPHC, Strasbourg, optimized for the STAR environment

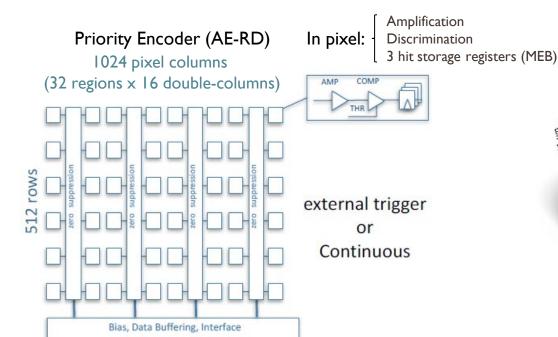
- Monolithic Active Pixel Sensors
- Reticle size (~ 4 cm²)
 - Pixel pitch 20.7 μm
 - 928 x 960 array
- Power dissipation ~170 mW/cm² @ 3.3V (air cooling)
- Short integration time 185.6 µs
- Sensors thinned to 50 µm

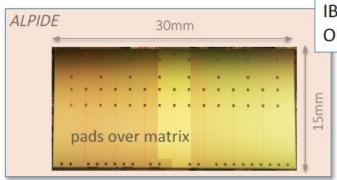
- In pixel CDS
- Discriminators at the end of each column
- Column-parallel readout
- 2 LVDS data outputs @ 160 MHz
- Integrated zero suppression (up to 9 hits/row)
- Ping-pong memory for frame readout (~1500 words)
- 4 sub-arrays to help with process variation
- JTAG configuration of many internal parameters



MAPS – ALPIDE sensor

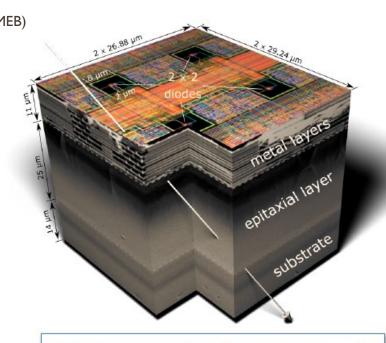






IB: 50μm thick OB: 100μm thick

Power: 40 mW/cm² Trigger rate: 100 kHz Integration time: < 20 μs Read out up to 1.2 Gbit/s.



 $130,000 \text{ pixels / cm}^2 27x29x25 \ \mu\text{m}^3$

spatial resolution: ~ 5 μm (3-D)

Max particle rate: 100 MHz / cm²

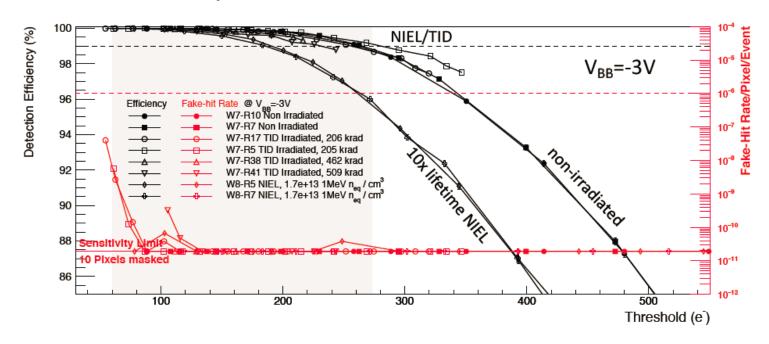
fake-hit rate: ~ 10⁻¹⁰ pixel / event

power: ~ 300 nW /pixel

ALPIDE performance



Detection Efficiency and Fake-Hit Rate



- Big operational margin with only 10 masked pixels (0.002%)
- Chip-to-chip fluctuations negligible
- Non-irradiated and NIEL/TID chips show similar performance
- Sufficient operational margin after 10x lifetime NIEL dose

From ITS Upgrade Talk @ QuarkMatter I 7, February 'I 7

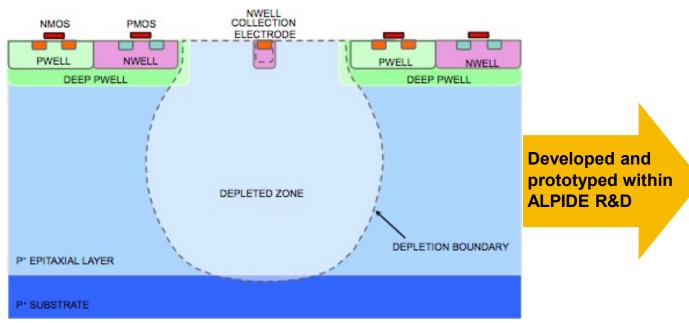


Evoluzione verso lo svuotamento dell'epitassiale



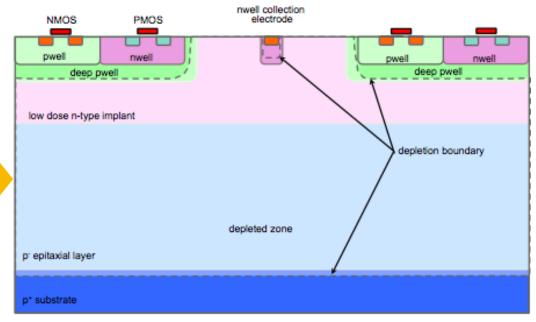


Foundry standard process



Partially depleted epitaxial layer Charge collection time < 30 ns Operational up to 10¹⁴ 1 MeV n_{eq}/cm²

Modified process CERN/Tower

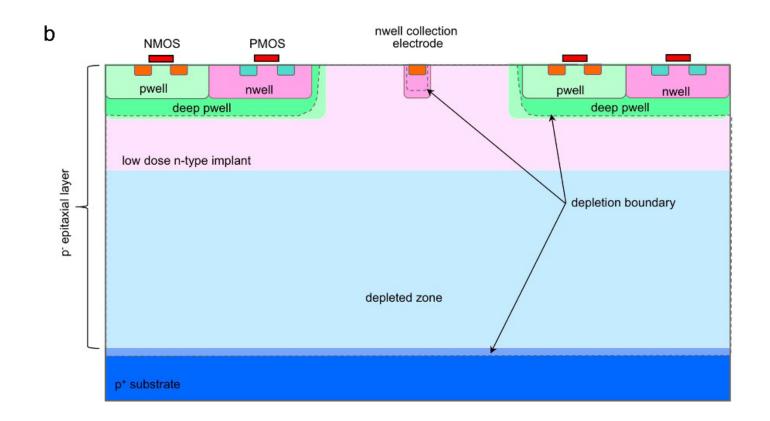


Fully depleted epitaxial layer Charge collection time < 1 ns Operational up to 10¹⁵ 1 MeV n_{eq}/cm²

process modification for better timing and radiation hardness



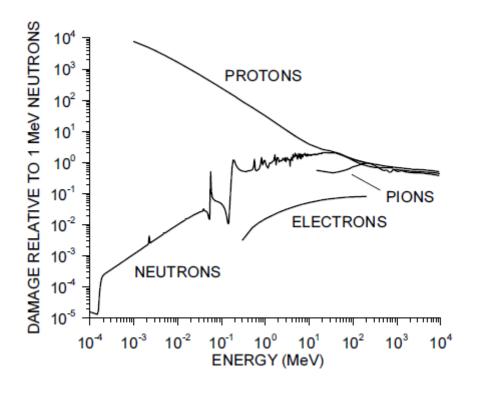
Evoluzione verso lo svuotamento dell'epitassiale





Danno da radiazione (grafici)

• Dislocazione (riferito a neutroni da 1Mev)



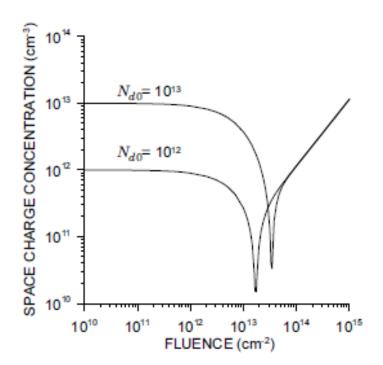


Fig. 7.4. Calculated space charge vs. high-energy proton fluence for silicon with initial donor concentrations N_{d0} of 10¹² and 10¹³ cm⁻³. With an infinitely fine calculation grid both distributions would dip to zero.

DEGLISTON DE LA PROPERTIE DE L

Annealing and anti-annealing

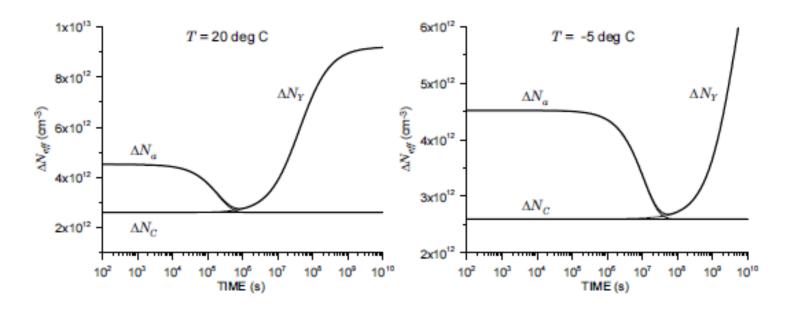


Fig. 7.5. Evolution of beneficial annealing ΔN_a and anti-annealing ΔN_Y vs time at $20\,^{\circ}\text{C}$ and $-5\,^{\circ}\text{C}$ after a proton fluence burst of $10^{14}\,\text{cm}^{-2}$.